



Krajský úřad Kraje Vysočina
Odbor životního prostředí a zemědělství
Žižkova 57
587 33 Jihlava



Váš dopis č. j. / ze dne	Naše č. j.	Vyřizuje / linka	Praha, dne
KUJI 7018/2019 OZPZ 2089/2018 KubP / 25. 1. 2019	CEN/20.7/262/2019	Ing. Hlavatý / 606 709 569	28. 2. 2019

Vyjádření k žádosti o vydání integrovaného povolení společnosti AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. pro zařízení „Lakovny v hale A4 a B2“

Na základě oznámení o zahájení řízení, které jsme obdrželi dne 30. 1. 2019, jsme vypracovali vyjádření k žádosti společnosti AGROSTROJ Pelhřimov, a.s., se sídlem U Nádraží 1967, 393 01 Pelhřimov.

Návrh závazných podmínek byl projednán se zástupci společnosti AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. dne 26. 2. 2019 a následně dopracován.

V souladu s § 11 odst. 2 a 3 zákona č. 76/2002 Sb., v platném znění, vám v příloze zasíláme výše zmíněné vyjádření.

Mgr. Jan Kolář
vedoucí oddělení odborné podpory

Vyjádření

k žádosti o vydání integrovaného povolení
AGROSTROJ Pelhřimov, a.s.

Zadavatel:	Krajský úřad Kraje Vysočina Odbor životního prostředí a zemědělství Žižkova 57, 587 33 Jihlava
IČ:	70890749
Kontakt:	posta@kr-vysocina.cz, 564 602 514
Zpracovatel:	CENIA, česká informační agentura životního prostředí Oddělení odborné podpory Vršovická 1442/65, 100 10 Praha 10
IČ:	45249130
Kontakt:	info@cenia.cz, 267 125 226
Č. j.:	CEN/20.7/262/2019
Kontroloval:	Mgr. Jan Kolář, vedoucí oddělení odborné podpory
Odborný garant:	Ing. Antonín Hlavatý, Ph.D.
Vypracoval:	Ing. Antonín Hlavatý, Ph.D.

Obsah

1.	IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE PROVOZOVATELE ZAŘÍZENÍ.....	4
2.	ÚDAJE O ZAŘÍZENÍ.....	4
2.1.	Technické jednotky s činností podle přílohy č. 1 zákona	7
2.1.1.	Hlavní činnost podle přílohy č. 1 zákona.....	7
2.2.	Přímo spojené činnosti	8
2.3.	Další související činnosti	13
3.	STANOVISKO K ŽÁDOSTI	15
4.	NÁVRH ZÁVAZNÝCH PODMÍNEK PROVOZU ZAŘÍZENÍ	15
4.1.	Ovzduší	15
4.2.	Voda	22
4.3.	Hluk, vibrace a neionizující záření	24
4.4.	Nakládání s odpady.....	25
4.5.	Opatření k vyloučení rizik po ukončení činnosti zařízení	25
4.6.	Ochrana zdraví člověka a ochrana životního prostředí.....	25
4.7.	Hospodárné využití surovin a energie.....	26
4.8.	Opatření pro předcházení haváriím.....	26
4.9.	Opatření týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu.....	26
4.10.	Kontrola a monitorování	26
4.11.	Dálkové přemísťování znečištění a zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku.....	27
4.12.	Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení	27
4.13.	Postupy k zabránění emisím nebezpečných látek do půdy a podzemních vod v místě zařízení	27
5.	VYPOŘÁDÁNÍ SE STANOVISKY A PŘIPOMÍNKAMI ÚČASTNÍKŮ ŘÍZENÍ.....	27
6.	STANOVENÍ BAT	28
7.	SOUHRNNÉ HODNOCENÍ BAT	29
7.1.	Použití nízkoodpadové technologie	29
7.2.	Použití látek méně nebezpečných	30
7.3.	Podpora využívání a recyklace látek, které vznikají nebo se používají v technologickém procesu, případně využívání a recyklace odpadu	30
7.4.	Srovnatelné procesy, zařízení či provozní metody, které již byly úspěšně vyzkoušeny v průmyslovém měřítku	30
7.5.	Technický pokrok	30
7.6.	Charakter, účinky a množství emisí	30
7.7.	Datum uvedení zařízení do provozu	32
7.8.	Doba potřebná k zavedení BAT	32
7.9.	Spotřeba a druh surovin používaných v technologickém procesu a energetická účinnost.....	32
7.10.	Požadavek prevence nebo omezení celkových dopadů emisí na životní prostředí a rizik s nimi spojených na minimum	32
7.11.	Požadavek prevence havárií a minimalizace jejich následků pro životní prostředí..	32
8.	SEZNAM POUŽITÉ LEGISLATIVY	33
9.	SEZNAM POUŽITÝCH ZKRATEK	33

1. Identifikační údaje provozovatele zařízení

Název zařízení:	Lakovny v hale A4 a B2
Provozovatel zařízení:	AGROSTROJ Pelhřimov, a.s.
Adresa sídla:	U Nádraží 1967, 393 01 Pelhřimov
Adresa zařízení:	U Nádraží 1967, 393 01 Pelhřimov
IČ:	00009971
Kategorie činností dle přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb.:	2.6. Povrchová úprava kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázně větší než 30 m ³
Druh žádosti:	Žádost o vydání IP
Umístění zařízení:	Kraj: Vysočina Obec: Pelhřimov Katastrální území: Pelhřimov Parcelní č.: 2448/1, 2450/22, 2450/42, 2673/132 (Výpis pozemků z katastru nemovitostí doložen v příloze č. 2 žádosti)
Zeměpisné souřadnice zařízení:	X: 49.4169986N; Y: 15.2192258E

2. Údaje o zařízení

Společnost AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. je jeden z největších výrobců a kooperantů zemědělských strojů v ČR a EU. Výrobní program společnosti je zaměřen na finální produkci zemědělských strojů a techniky, dílů pro nákladní automobily, stavební stroje a výrobu vysokozdvíhacích vozíků. Záměrem společnosti je ekonomické rozšíření a zavedení výrobních kapacit pro lakování objemově rozměrných dílů a komponent v nové víceodnožní výrobní hale A4. Z tohoto důvodu navýšení potřebné kapacity byla ve smyslu platné legislativy podána žádost společnosti o vydání integrovaného povolení, v níž je zahrnut i stávající provoz lakovny ve výrobní hale B2, který je umístěn ve stejném areálu a rovněž provozován žadatelem.

Posuzované zařízení je situováno v oblouku železniční trati v jižní části města Pelhřimov, která je považována za průmyslovou zónu. V bezprostřední blízkosti provozovny se nenachází žádná blízká obytná či jiná ochranná zástavba.

Celková projektovaná kapacita obou lakoven v halách A4 a B2 představuje spotřebu organických rozpouštědel v nátěrových hmotách (VOC) 77,5 t/rok, ve vztahu k celkové povrchově upravované ploše 4 750 000 m²/rok (bez ohledu na počet aplikovaných vrstev) a celkovému objemu aktivních pracovních lázní 1 131 m³, ve kterých dochází k elektrolytické/elektrochemické nebo chemické reakci s povrchem kovů a plastů.

Stávající lakovna v hale B2, provozovaná od 08/2009, obsahuje:

- 2x mokrý stříkací a sušící box s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 25 t/rok, resp. 50 t nátěrových hmot (NH)/rok pro celkovou kapacitu aplikační plochy obou boxů dohromady 250 000 m²/rok,
- tryskač,
- předúpravu postřikem (DieselVap), včetně příslušenství (příprava roztoku, ORL, ...),
- míchárnou barev.

Nová lakovna v hale A4 s celkovou projektovanou kapacitou povrchově upravených ploch 4 500 000 m²/rok, představující realizaci záměru společnosti, bude zahrnovat:

- KTL (kataforetické lakování) s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 15 t/rok (470 t NH/rok) pro celou kapacitu 4 500 000 m² upravených za rok, včetně 7x zařízení vypalovacích pecí a čtyřkomorového chladicího tunelu,
- mokrá lakovna s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 37,5 t/rok (95,80 t NH/rok) pro kapacitu 500 000 m² upravených ploch za rok, včetně míchárnou barev,
- práškové lakovny pro kapacitu 4 000 000 m² upravených ploch za rok (6 ks kabin) s maximální spotřebou práškového plastu 405 t/rok, včetně 8 ks vypalovacích pecí a čtyřkomorového chladicího tunelu.

Další realizace nainstalovaného zařízení záměru tvoří:

- dopalovací zařízení TNV pro snižování emisí VOC v odpadní vzdušnině z vypalovacích pecí KTL a sušících/vypalovacích pecí práškových lakoven a mokré lakovny,
- pyrolýza, včetně mycího boxu, sloužící jako termické odlakovací zařízení,
- kotel KTL pro ohřev lázní KTL,
- technologické hořáky na jednotlivých technologiích nad 300 kW jmenovitého tepelného příkonu,
- neutralizační stanice k úpravě či předčištění technologických odpadních vod KTL před vypouštěním do areálové kanalizace (jedná se o zcela nové zařízení pouze pro účely lakovny v hale A4),
- chladicí agregáty – 1x pro opláštění práškové lakovny, 1x chladicí agregát pro KTL,
- sklady chemicky závadných látek (2x linka KTL, 1x sklad pro mokrou lakovnu, 1x sklad pro neutralizační stanici).

Výše uvedené zařízení lakovny v hale A4 bude dle předpokladu ze žádosti uvedeno do provozu v termínu 02/2019 v celoročním, nepřetržitém, třísměnném provozu (312 dní/rok, 6 dní/týden, 24 h/den), tedy po dobu 7 488 provozních hodin za rok.

Posuzované zařízení je po realizaci záměru ve smyslu přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb., v platném znění, zařazeno do kategorie 2.6. Povrchová úprava kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázně větší než 30 m³.

K posuzovanému zařízení bylo ve smyslu § 7 odst. 6 zákona č. 100/2001 Sb., v platném znění, provedeno posouzení jeho vlivu na ŽP na základě oznámení EIA z 12/2017, zpracovaného v rozsahu podle přílohy č. 3 zákona č. 100/2001 Sb. k záměru: „Vestavba technologie lakovny do výrobní haly A4“. Závěr ke zjišťovacímu řízení k výše uvedenému záměru byl vydán rozhodnutím Krajského úřadu Kraje Vysočina, č. j. KUJI 92734/2018, ze dne 13. 12. 2018, s tím, že jeho realizace nemá významný vliv na ŽP a veřejné zdraví a nebude dále posuzován dle výše uvedeného zákona (viz příloha č. 4 žádosti).

Společnost AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. je držitelem certifikátů udělených BUREAU VERITAS kvality dle ISO 9001 a certifikátu environmentálního managementu dle ČSN EN ISO 14001:2016, ze dne 8. 6. 2006, s platností do 9. 4. 2021. Do těchto systémů bude po realizaci zahrnuta i lakovna v hale A4. Snižování emisí a předcházení vzniku odpadů je nejen v ekonomickém zájmu provozovatele, ale také v souladu s environmentálním managementem společnosti.

Hlavními surovinami pro povrchovou úpravu komponentů strojírenské, automobilové a zemědělské techniky z oceli nebo jejích slitin v novém zařízení lakoven jsou a budou:

- přípravky na bázi vodou ředitelných a rozpouštědlových nátěrových hmot, včetně tužidel a ředidel,
- práškové nátěrové hmoty, chemické látky a přípravky.

Voda – pro technologii je smluvně odebrána pouze pitná voda z veřejného vodovodního řadu města Pelhřimov o objemu cca 20 810 m³/rok, využívaná především pro přípravu, doplňování lázní a čištění technologických van předúpravy a KTL, pro výrobu demineralizované vody, pro sociálně provozní vestavbu a spotřebu zaměstnanců, pro doplňování chladicích okruhů a pro provoz laboratoře.

Pro provoz lakovny v hale B2 není voda nutná. Spotřeba pitné vody pro zaměstnance je dána počtem zaměstnanců s průměrnou spotřebou vody na každého z nich.

Hlavními zdroji energií jsou a budou:

- elektrická energie o celkovém množství 52 416 MWh/rok (188 698 GJ/rok) pro pohon všech elektrických zařízení, která jsou a budou v lakovnách nainstalována. Zdrojem elektrické energie je veřejná distribuční síť společnosti E.ON Energie, a.s.,
- zemní plyn v množství cca 6 365 tis. m³/rok (216 728 GJ/rok) bude v zařízení lakoven B2 a A4 využíván k pohonu všech spalovacích zdrojů, které jsou a budou v lakovnách nainstalovány. Zdrojem zemního plynu je veřejná distribuční síť společnosti E.ON Energie, a.s.

Skladování zahrnuje prostory:

- Lakovny A4 – Sklady ve vestavbě v jižní části výrobní haly pro potřeby kataforetické linky a neutralizační stanice, sklad chemikálií – kyseliny a sklad chemikálií – alkálie. V těchto skladech budou v přepravních obalech skladovány pouze nehořlavé látky.
- Přímě ve výrobní hale A4 budou na volném prostoru v 1. NP a ve 2. NP umístěny příruční sklady nehořlavých látek, které budou přímo napojeny na technologické zařízení.
- V halovém objektu lakovny A4 nebudou žádné hořlavé kapaliny skladovány.
- V 1. nadzemním podlaží sociálně provozní vestavby A4 bude vybudován příruční sklad hořlavých kapalin.
- Ve 2. nadzemním podlaží výrobní haly A4, ve stříkací kabině mokrého lakování, bude umístěna technologie přípravy barev. V této přípravě budou v přepravních obalech uskladněny hořlavé kapaliny II. třídy a III. třídy nebezpečnosti.

Poznámka: Skladování nebezpečných látek se provádí a bude prováděno dle podmínek stanovených v Havarijním plánu (viz příloha č. 50 žádosti).

Hlavními zdroji emisí znečišťujících látek do ovzduší budou z posuzovaného zařízení na chemickou předúpravu, KTL a mokré lakování, spalování zemního plynu (ZP) a dospalování odpadního plynu produkované emise jako TOC (cca 100 t/rok), TZL (cca 20 t/rok), NO_x (cca 5 t/rok), CO (cca 5 t/rok). Na posuzovaném zařízení budou za tímto účelem instalována zařízení ke snižování emisí. Jedná se o:

- dopalovací zařízení TNV je určeno ke snižování pachových látek a obsahu TOC (pomocí spalování zemního plynu) z odtahu odpadní vzdušiny peci KTL, peci pro vypalování práškových plastů a sušení mokrých nátěrových hmot,
- termické čističské zařízení sloužící pro termické čištění k odlakování již nalakovaného materiálu, pracující na principu pyrolýzy. Toto zařízení je ve svém výduchu opatřeno hořákem, jehož princip je stejný jako u výše zmíněného zařízení TNV a slouží výhradně pro čištění odpadní vzdušiny z tohoto zdroje,

- filtrační zařízení je součástí většiny vzduchotechnických zařízení vybavených na vstupu, a především na výstupu filtry pro záchyt tuhých znečišťujících látek. Jedná se např. o suchý třístupňový záchyt přestříků lakoven pomocí žaluzií, roštů a papírových vložek filtrů.

Emise do vod zahrnují mimo splaškové vody i technologické vody lakovny v hale A4, upravované v nové Neutralizační stanici (NS) firmy Eisenmann. Jedná se o vody z lakovacích linek znečištěné těžkými kovy a lakové vody zatížené organickými látkami. Projektovaná kapacita NS činí 5 m³/h upravované vody, tj. cca 56 000 m³/rok. Předúprava se týká především linky KTL, kde vznikají oplachové vody, koncentráty z odmašťovacích lázní a odpadní voda s obsahem laku, které se shromažďují a čerpají do příslušných zásobníků dle složení. V NS bude instalováno následující zařízení: akumulací nádrže pro odpadní alkalicko-kyselé vody, zaolejované vody, vody s obsahem laku a nádrž vyčištěné vody. Objem těchto nádrží bude 10 až 20 m³, dále zde bude umístěn dávkovací reaktor, usazovací nádrž kalu, komorový kalolis, čerpací stanice, štěrkový filtr a nádrž pro konečnou kontrolu pH (8,5 až 9,5) vyčištěné vody před výpustí do vnitropodnikové kanalizace a odtud následně do městské kanalizace a ČOV.

Poznámka: Zařízení lakovny B2 není zdrojem vypouštěných odpadních vod. Technologické odpadní vody vznikající v kabině odmaštění a fosfátování jsou využívány zpět v rámci uzavřeného okruhu. Odpadní voda, kterou již nelze v procesu znovu použít, je jímána do 1 m³ vertexu a v něm transportována jako nebezpečný odpad k odstranění na jiném zařízení provozovatele (deemulgační stanici) v rámci areálu AGROSTROJ Pelhřimov, a.s.

Zdroje emisí hluku ze zařízení představují jednotlivé technologie lakoven, šířící se především uvnitř výrobních hal. Jedná se především o ventilátory, elektromotory, tlakový vzduch, manipulační techniku apod. Tyto zdroje produkují hluk do 82 dB. Zdroje vnějšího hluku nejsou, může však dojít k průniku hluku z těchto technologií do venkovního prostředí, avšak v omezené nebo tlumené míře (v okamžiku otevření vrat, průnik hluku ventilátorů do okolí).

Poznámka: Hluková studie záměru s posouzením, že realizovaný záměr nezpůsobí ve chráněném území překročení povoleného hygienického limitu NV ČR č. 272/2011 Sb. pro denní ani noční dobu, nebyla k žádosti doložena.

Nakládání s odpady bude prováděno v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., v platném znění. Odpady budou v místě vzniku tříděny a shromažďovány podle druhu a kategorií v příslušných označených kontejnerech nebo na místě k tomu určených před předáním smluvní osobě oprávněné ze zákona k nakládání s odpady. Jednotlivé odpady v množství (kategorie „O“ cca 200 t/rok a „N“ cca 300 t/rok) budou předávány pouze specializovaným, ze zákona o odpadech oprávněným osobám za účelem jejich primárního materiálového využití nebo odstranění. V rámci technologie lakoven není uvažováno o instalaci zařízení pro opětovné použití, recyklaci nebo využití odpadů. Všechna zařízení lakoven jsou konstruována tak, aby docházelo k maximálnímu využití vstupních surovin a tím ke snížení produkce odpadů.

2.1. Technické jednotky s činností podle přílohy č. 1 zákona

2.1.1. Hlavní činnost podle přílohy č. 1 zákona

Záměrem společnosti je rozšíření a zavedení výrobních kapacit pro lakování objemově rozměrných dílů a komponent v nové výrobní hale A4. Stávající provoz lakovny ve výrobní hale B2 je umístěn ve stejném areálu společnosti. Celková projektovaná kapacita

obou lakoven v halách A4 a B2 představuje spotřebu organických rozpouštědel (VOC) 77,5 t/rok při celkové povrchově upravované ploše dílců 4 750 000 m²/rok.

Linka předúpravy a linka kateforetického nanášení základního laku s projektovanou kapacitou o celkovém objemu aktivních pracovních lázní 1 131 m³, představuje zařízení, ve kterých dochází k elektrolytické/elektrochemické nebo chemické reakci s povrchem kovů. Posuzované zařízení je ve smyslu přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb., v platném znění, zařazeno do kategorie 2.6. Povrchová úprava kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázně větší než 30 m³. V něm bude povrchově upraveno 4 500 000 m² plochy dílců se spotřebou 15 t organických rozpouštědel za rok. Součástí lakovny jsou:

- *Linka předúpravy povrchu kovových komponent* před nanesením základního laku, která zahrnuje ponorné technologické procesy odmašťování I, odmašťování II, oplach 1, aktivace, zinečnaté fosfátování, oplach 2, oplach 3 a oplach demivodou.
- *Kateforetické nanášení základního laku* ponorem do kateforetické lázně zahrnuje technologické postupy elektro-chemického lakování, oplach ultrafiltrátem I, oplach ultrafiltrátem II, sušení v peci, chlazení v chladicí zóně, zásobníky (část expedice do výroby, část na práškovou nebo mokrou lakovnu).

Uvedení do provozu: 02/2019
Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
Směnnost: třisměnný
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

2.2. Přímou spojené činnosti

Lakovna A4 – zařízení pro výrobu demivody pro potřeby KTL s projektovanou kapacitou objemu výroby 2 m³/h. K výrobě demivody je použita pitná voda po filtraci ve štěrkovém filtru. Výrobní zařízení sestává z kolon s náplní iontoměničů (výměny kation/anion). Demivoda má nastavenou hodnotu vodivosti na 20 μS/cm. Zařízení je rovněž osazeno antibakteriálním UV zařízením. Regenerace náplní kolon výměny iontoměničů (kationaktivních a anionaktivních) probíhají podle nastaveného programu automaticky kyselinou chlorovodíkovou (kationový výměník) a hydroxidem sodným (anionový výměník). Odpadní vody z výroby demivody jsou vypouštěny do neutralizační stanice.

Uvedení do provozu: 02/2019
Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
Směnnost: třisměnný
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna A4 – Náhradní zdroj (diesel agregát KOHLER SDMO pro potřeby KTL) s projektovanou kapacitou výkonu 205 kVA slouží k nejnětějšímu zajištění provozu kateforetické pracovní vany v případě výpadku elektrické energie. V provozu musí zůstat oběhová čerpadla KTL lázně a protinádrže, čerpadlo pro ultrafiltrační zařízení a čerpadla uzavírací ucpávkové (blokové) vody.

Uvedení do provozu: 02/2019
Provozní hodiny v roce: nárazově cca 40 h/rok
Směnnost: nelze uvést
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna A4 – 7x hořáky vypalovacích pecí KTL Weishaupt WG 40 ZM-LN na zemní plyn (ZP), každý o projektovaném tepelném výkonu 450 kW. Hořáky slouží pro vytápění výměníků tepla a dále prostorů vypalovacích pecí k vypalování naneseného základního laku v KTL před dalším krokem povrchové úpravy, případně na montáž nebo expedici.

Uvedení do provozu: 02/2019
Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
Směnnost: třisměnný
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna A4 – 7x vypalovacích pecí KTL, každá o projektovaném výkonu 500 m³/h odpadní vzdušiny vedené na dopal v TNV, je osazena hořákem Weishaupt WG 40 ZM-LN o tepelném výkonu 450 kW. Ohřátý vzduch je v rámci vypalovací peci cirkulován soustavou ventilátorů o celkovém výkonu 90 000 m³/h.

Uvedení do provozu: 02/2019
Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
Směnnost: třisměnný
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna A4 – Čtyřkomorová chladicí zóna rozdělená do 4 samostatných chladicích kabin KTL o celkovém projektovaném výkonu ventilátorů 272 000 m³/h, z nichž je ohřátá vzdušina bez emisí vedena společným výduchem do vnějšího prostředí bez předčištění. Jedná se o 4 technicky stejné chladicí tunely zajišťující vychlazení dílů zavěšených na dopravníku z některých ze sedmi vypalovacích pecí KTL.

Uvedení do provozu: 02/2019
Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
Směnnost: třisměnný
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna A4 – 6x poloautomatické kabiny GEMA pro nanášení práškového plastu o celkovém projektovaném výkonu nanesené povrchové plochy 4 000 000 m²/rok, umístěné po 3 kabinách v přízemí a ve 2. nadzemním podlaží, ve kterých se práškový plast nanáší a ulpívá na dílech díky elektrickému náboji, kdy traverza s navěšeným dílem a práškový plast mají opačný náboj. Díky regulaci proudu se reguluje tloušťka nanesené vrstvy práškového plastu. Neuchycený práškový plast je odváděn z prostoru kabiny proudem vzduchu zpět do třídícího cyklónu, ve kterém dochází k separaci použitelného a nepoužitelného práškového plastu dle velikosti částic.

Uvedení do provozu: 02/2019
Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
Směnnost: třisměnný
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna A4 – 1x mokrá stříkací kabina o projektovaném výkonu povrchově upravené plochy 500 000 m²/rok, umístěná ve 2. nadzemním podlaží haly k aplikaci mokrého základního, vrchního nebo obojího laku pro díly, které vždy předem projdou chemickou předúpravou nebo nanesením základního laku v lince KTL. V lakovně budou využívány rozpouštědlové nátěrové hmoty. Pro sušení naneseného laku bude využívána jedna ze šesti pecí pro vypalování práškového plastu. V okamžiku sušení dílů s mokrým lakem, bude odpadní vzdušina z takové peci vedena k dopálení v TNV. Přestříky jsou zachycovány proudem vzduchu a odlučovány v třístupňovém, suchém odlučovacím systému. Vzdušina s obsahem VOC rozpouštědla je pomocí proudu odpadního vzduchu o objemu 87 500 m³/h odváděna výduchem do venkovního prostředí. Vzduch je nasáván zvenku, prochází vstupní filtrací s přímým ohřevem v zařízení pro přívod vzduchu a při stanovené konstantní teplotě proudí do akumulacího prostoru. Vzduchotechnická jednotka je osazena plynovým hořákem MAXON o tepelném výkonu 2 250 kW.

Uvedení do provozu: 02/2019
Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)

Směnnost: třísměnný
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna A4 – 8x hořáky vypalovacích/sušících pecí práškových lakoven a mokré lakovny s projektovanou kapacitou výkonu 6x hořáků o tepelném výkonu 450 kW, 1x o výkonu 750 kW a jeden o výkonu 625 kW. Hořáky umístěné na šesti pecích slouží pro vypalování dílců s nanesením práškovým platem v jedné ze tří práškových kabin ve 2. patře. Tyto pece budou zároveň využívány pro sušení naneseného mokrého laku z jedné mokré stříkací kabiny, rovněž umístěné ve 2. patře. Každý hořák má tepelný výkon 450 kW. Dvě vypalovací pece umístěné v přízemí haly slouží pouze pro vypalování práškového platu naneseného v některé ze třech práškových kabin, rovněž umístěných v přízemí. Odpadní vzdušina z těchto pecí je odvedena bez předčištění mimo prostor haly samostatným výduchem pro každou pec. Hořák na vypalovací peci 1 má výkon 750 kW a hořák na vypalovací peci 2 má výkon 625 kW.

Uvedení do provozu: 02/2019
Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
Směnnost: třísměnný
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna A4 – 8x vypalovací/sušící pece práškových lakoven a mokré lakovny každá o projektovaném výkonu 500 m³/h odpadní vzdušiny vedené na TNV v okamžiku sušení dílců s mokřím lakem, nebo 900 m³/h odpadní vzdušiny vedené bez čištění do venkovního prostředí. Odpadní vzdušina z pecí umístěných v přízemí je v objemu 1 000 m³/h vedena bez čištění do venkovního prostředí samostatnými výdychy. Jedná se o 6 technicky stejných vypalovacích pecí, umístěných ve 2. patře lakovny v hale A4 pro díly s naneseným práškovým platem a 1x funkčně stejnou vypalovací pec prášku umístěné v přízemí haly A4.

Uvedení do provozu: 02/2019
Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
Směnnost: třísměnný
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna A4 – Čtyřkomorová chladicí zóna rozdělená do 4 samostatných chladicích kabin pro práškové plasty 2. patra o celkovém projektovaném výkonu ventilátorů 256 000 m³/h. Ohřátá vzdušina bez emisí je vedena společným výduchem do vnějšího prostředí bez předčištění. Jedná se o čtyři technicky stejné chladicí tunely, umístěné ve 2. patře haly A4. Každá ze čtyř chladicích kabin je osazena 8 ventilátory, každý o výkonu 8 000 m³/h. Chladicí kabiny zajišťují vychlazení dílů zavěšených na dopravníku přenesených z některé ze šesti vypalovacích pecí práškového platu ve druhém patře.

Uvedení do provozu: 02/2019
Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
Směnnost: třísměnný
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna A4 – Dvojkomorová chladicí zóna rozdělená do 2 samostatných chladicích kabin pro práškové plasty přízemí o celkovém projektovaném výkonu ventilátorů 80 000 a 50 000 m³/h. Ohřátá vzdušina bez emisí je vedena společným výduchem do vnějšího prostředí bez předčištění. Jedná se o dva chladicí tunely umístěné v přízemí haly A4. Chladicí kabiny zajišťují vychlazení dílů zavěšených na dopravníku přenesených z některé ze dvou vypalovacích pecí práškového platu v přízemí.

Uvedení do provozu: 02/2019
Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
Směnnost: třísměnný

Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna A4 – Kotel pro přípravu topné vody s projektovanou tepelnou kapacitou 2 100 kW. Jde o plynový horkovodní kotel, osazený hořákem Weishaupt typ WM-G 20/2-A-ZM, který bude vytápět vany předúpravy (odmaštění, fosfátování), vanu KTL barvy po odstávce a 3 vzduchotechnické jednotky vzduchu pro stříkací kabiny práškových plastů velkých dílů.

Uvedení do provozu: 02/2019
Provozní hodiny v roce: nárazově 800 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)

Směnnost: třísměnný
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna A4 – Následné spalování TNV (dopal) firmy EISENMAM o projektovaném tepelném výkonu dopalovacího hořáku 1 300 kW, slouží pro odstranění organických těkavých látek z přívodu odsávané vzdušiny o celkovém objemu 6 500 m³/h při teplotě 700 – 750 °C z prostoru 7 vypalovacích pecí KTL, 6 univerzálních vypalovacích/sušících pecí pro mokrou lakovnu a lakovny pro nanášení práškových plastů umístěných ve 2. podlaží. Odsávání z těchto univerzálních pecí bude prováděno v okamžiku sušení mokrého laku. V zařízení je instalován horkovodní výměník tepla o výkonu 650 kW. Spaliny z TNV jsou odváděny nerezovým komínem nad střechem haly do ovzduší. Teplota spalin v komíně je cca 150 °C.

Uvedení do provozu: 02/2019
Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
Směnnost: třísměnný
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna A4 – Termické čisticí zařízení TD 70 a oplachový box o celkovém projektovaném tepelném výkonu 1 480 kW je určeno k čištění závěsů, háků a roštů od nánosů barev a laků, pro odmaštění, destrukci epoxidových a polyesterových pryskyřic. Zařízení sestává z ocelové zavážecí komory, ze žáruvzdorné primární a sekundární komory, řídicího systému a samonosného volně stojícího komínu. Pro ohřev budou použity 2 plynové hořáky Weishaupt typ WG 30 o výkonu 2x 450 kW sloužící pro vytápění primární komory termického odlakování a Weishaupt typ WG 40 (1 ks) o výkonu 580 kW instalovaného v komíně pro finální čištění odpadní vzdušiny před jejím vypuštěním do ovzduší společným komínem. **Oplachový box** s teplovodním oplachovým strojem RB 30 E o rozměrech 7 x 4 x 3,5 m se bude skládat z vlastního oplachového boxu, oplachového stroje, odsávání o výkonu 3 000 m³/h, nádrží pro recyklaci odpadních vod, elektrozařízení a potrubních rozvodů. Vzdušina z odsávání bude vyvedena výduchem do ovzduší.

Uvedení do provozu: 02/2019
Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
Směnnost: třísměnný
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna A4 – Neutralizační stanice Eisenmann o projektovaném výkonu 56 000 m³ upravované vody/rok (5 m³/h) slouží k úpravě odpadních technologických vod z lakovacích linek, tj. vody znečištěné těžkými kovy a lakové vody zatížené organickými látkami. Různé druhy odpadních vod se automaticky ošetřují v nastaveném programu reaktoru po dávkách příslušným dávkováním chemikálií, vyvločkováním a neutralizací. Pro lepší srážení kalu se používá procesů koagulace a flokulace až po konečnou neutralizaci vápenným mlékem na požadovanou hodnotu pH 8,5 až 9,5. Čistá voda po odsazení kalu je vedena šterkovým filtrem a po závěrečné kontrole pH je vypuštěna do vnitropodnikové kanalizace. Sedimentovaný kal se tlakově odvodňuje na komorovém kalolisu do cca 30 % obsahu sušiny.

Uvedení do provozu: 02/2019
Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
Směnnost: třisměnný
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna A4 – Chladicí agregát pro vanu KTL firmy Stulz WPA070SFNAX0Z01 1Z o projektovaném chladicím výkonu 217,8 kW slouží pro chlazení vany KTL, která se ohřívá díky reakci vznikající při nanášení základního laku na kovové díly, kde vedlejším produktem tohoto procesu je nežádoucí teplo. Chladicí agregát se skládá z výparníku, kompresoru a vzduchem chlazeného kondenzátoru. K chlazení slouží zabudovaný deskový výměník tepla v cirkulačním oběhu barvy. Část proudu barvy je nepřetržitě čerpána přes chladič a tím se ochlazuje. Pro chlazení je použita voda o teplotě 16 – 22 °C. Primární okruh pracuje s chladivem R 410 A.

Uvedení do provozu: 02/2019
Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
Směnnost: třisměnný
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna A4 – Chladicí agregát pro prostor opláštění lakovny práškových plastů drobných dílů v přízemí firmy Stulz WPA110SFNAX0Z01 1Z o projektovaném chladicím výkonu 347,7 kW slouží pro chlazení prostoru opláštění práškové lakovny drobných dílů v přízemí za účelem udržení stálého prostředí uvnitř opláštění práškové lakovny vodou o teplotě 12 – 18 °C. Opláštění slouží k ochraně obrobků proti prachu a nečistotě. Chladicí agregát se skládá z výparníku, kompresoru a vzduchem chlazeného kondenzátoru. Primární okruh pracuje s chladivem R 410 A. Zařízení je umístěno vně haly.

Uvedení do provozu: 02/2019
Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
Směnnost: třisměnný
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna B2 – 2x mokrá stříkací kabina a sušící box s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 25 t/rok, resp. 50 t NH/rok pro povrchovou úpravu svařenců s povrchem cca 250 000 m²/r pro obě kabiny dohromady. Jedná se o dvě identické nanášecí kabiny mokrého základního, vrchního nebo obojího laku. Dílce projdou vždy tryskáním a chemickou předúpravou s oplachem v oplachovém boxu, který je součástí provozního celku lakovny B2. V lakovně jsou využívány rozpouštědlové nátěrové hmoty s obsahem VOC cca 44 %. Pro sušení naneseného laku jsou využívány rovněž kabiny mokrého lakování, kdy je pouze přepnut režim kabiny na vytápění. V obou stříkacích kabinách jsou přestříky zachyceny proudem vzduchu a odlučovány v třístupňovém, suchém odlučovacím systému. Každá ze dvou vzduchotechnických jednotek o výkonu 51 300 m³/h pro odvod i pro přívod filtrovaného vzduchu do kabin je osazena plynovým hořákem Weishaupt WG 40 o tepelném výkonu 550 kW, který zároveň slouží pro vytápění prostoru kabiny v okamžiku sušení naneseného mokrého laku. Po vysušení jsou díly z obou kabin transportovány na montáž nebo k expedici zákazníkovi.

Uvedení do provozu: 06/2009
Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
Směnnost: třisměnný
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna B2 – 1x kabina předúpravy pro odmašťování a fosfátování otryskaných polotovárů v mycím boxu před aplikací mokrého laku oplachem pomocí vysokotlakého čističe (WAP), jímž je nanášen roztok na dílce. Přebytková voda s přípravkem a přestříky

odtéká drenážním systémem v podlaze boxu do akumulární nádrže, kde dochází k odloučení ropných látek. Po odkapání a osušení přípravku tlakovým vzduchem je dílec dále přemístěn do jedné z kabin mokrého lakování. Kabina je osazena odsávacím ventilátorem o výkonu 8 000 m³/h. Odpadní vzdušina je vedena bez přečištění do venkovního prostředí.

Uvedení do provozu: 06/2009
Provozní hodiny v roce: 1 248 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 4 h/den)
Směnnost: třisměnný
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna B2 – 1x tryskač s projektovanou kapacitou odsáté vzdušiny z otryskaného povrchu dílců 15 000 m³/h. Jedná se o kabinu pro ruční otryskávání povrchu svařenců ocelovými broky (abrazivem). Box má uzavřenou vzduchotechniku, kterou je odsátý znečištěný vzduch z kabiny odsáván do úpravárenské jednotky umístěné vedle boxu, obsahující třídící cyklón a filtry s účinností výstupu TZL do 5 mg/m³ v odpadní vzdušině, která je vrácena zpět do haly. Produktem cyklónu je opětovně využívání použitelného abraziva zpět v procesu do doby, kdy je velikost jeho částic použitelná. Nepoužitelné abrazivo je systémem odloučeno jako odpad určený k odstranění. Zároveň je nasáván čerstvý vzduch také z haly B2. Jedná se tedy o uzavřený okruh bez výduchu do vnějšího prostředí.

Uvedení do provozu: 06/2009
Provozní hodiny v roce: 1 872 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 6 h/den)
Směnnost: třisměnný
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna B2 – 1x míchárna barev s projektovanou kapacitou odsáté vzdušiny 2 000 m³/h z technicky a vodo hospodářsky zabezpečeného a odsávaného objektu, který je součástí haly B2. V boční stěně přípravný je instalována protipožární žaluzie pro přívod vzduchu z prostoru výrobní haly. Výtlač ventilátoru je napojen na odsávací VZT potrubí, které je vyvedeno nad střechem haly. V přípravně barev jsou instalovány stacionární jednotky pro automatické směšovací zařízení, ve kterém dochází k dávkování jednotlivých komponent laku, ředidla a tvrdidla a následně k jejich směšování ve statickém mísíči.

Uvedení do provozu: 06/2009
Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
Směnnost: třisměnný
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

2.3. Další související činnosti

Lakovna A4 – Navěšování a svěšování představuje způsob technického umístění kovového materiálu, určeného k povrchové úpravě, lakování a finální manipulaci s výrobky. Pro dopravu dílců mezi jednotlivými pracovišti lakovny bude sloužit taktový podvěsný dvouetážový dopravník na dopravníky jednotlivých technologií povrchových úprav. Svěšování je proces, kdy jsou povrchově upravené díly sejmuty z dopravníku a expedovány na montáž nebo do expedice k zákazníkovi.

Uvedení do provozu: 02/2019
Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
Směnnost: třisměnný
Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovny v halách A4 a B2 – Sklady zahrnují:

- **sklad mícháren barev** pro mokrou lakovnu B2 s projektovanou kapacitou do 2 t. Přípravky jsou skladovány v originálních obalech nebo v zásobnicích pro přípravu NH do aplikačního stavu, které jsou součástí mícháren barev;

- **3 sklady chemikálií pro potřeby kataforetické linky a neutralizační stanice – lakovna A4** (1x sklad chemikálií, 1x sklad alkalických látek a 1x sklad kyselých látek) – nehořlavé látky s celkovou projektovanou kapacitou 13,43 t. Přípravky jsou skladovány v originálních obalech. Přelévání, míchání a ředění je zde zakázáno;
- **2 sklady nehořlavých látek – lakovna A4** (1x příruční sklad práškových barev přízemí a 1x příruční sklad práškových barev 2. patra) s celkovou projektovanou kapacitou 6 t. Přípravky jsou skladovány v originálních obalech, míchání a ředění je zde zakázáno;
- **sklady chemikálií pro potřeby kataforetické linky a neutralizační stanice lakovny A4** s celkovou projektovanou kapacitou 18,38 t. Jde o chemické látky napojené na technologické zařízení linky KTL a neutralizační stanice – nehořlavé látky. Přípravky jsou skladovány v originálních obalech, přelévání, míchání a ředění je zde zakázáno;
- **příruční sklad 6,2 t hořlavých kapalin v sociálně provozní vestavbě lakovny A4** s projektovanou kapacitou 6,2 t. Přípravky jsou skladovány v originálních obalech, přelévání, míchání a ředění je zde zakázáno;
- **příruční sklad přípravy barev lakovny A4** je součástí stříkací kabiny mokrého lakování s kapacitou 0,22 t. Přípravky jsou skladovány v originálních obalech, přelévání, míchání a ředění je zde zakázáno.

Uvedení do provozu: Lakovna A4 v 02/2019
 Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
 Směnnost: třisměnný
 Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna A4 – Laboratoř bude umístěna v sociálně provozní vestavbě a bude sloužit k provádění základních analýz a stanovení potřebných pro provoz lakovny. V laboratoři bude prováděna kalibrace pH metrů, stanovení vodivosti lázní, stanovení pH, hustot atd.

Uvedení do provozu: Lakovna A4 v 02/2019
 Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
 Směnnost: třisměnný
 Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna A4 – Stlačený vzduch potřebný pro pneumatické stříkací pistole, míchadla nátěrových hmot a pro sušárny. Bude dodáván z centrální kompresorovny AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. umístěné v suterénu administrativní budovy A1.

Uvedení do provozu: Lakovna A4 v 02/2019
 Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
 Směnnost: třisměnný
 Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Lakovna A4 – Čistička vzduchu bude nainstalována pro potřeby práškové lakovny. Jedná se o absorpční čističku vzduchu společnosti ATLAS COPCO, typ BD 550. Bude osazena kaskádou filtrů s obsahem aktivního oxidu hlinitého, k dosažení kvality stlačeného vzduchu na úrovni normy ISO 85731, tj. k zachycení pevných částic 0,1 um. Čistička bude sloužit pro přívod stlačeného vzduchu do stříkacích pistolí práškových lakoven.

Uvedení do provozu: Lakovna A4 v 02/2019
 Provozní hodiny v roce: 7 488 h (312 dnů, 6 dnů/týden, 24 h/den)
 Směnnost: třisměnný
 Předpoklad ukončení provozu: životnost cca 20 let

Montáž představuje kompletaci nalakovaných dílců před jejich balením na export. Tato kompletace je prováděna ručně v hale M2 nebo A3 navazující na zamýšlenou technologii lakovny.

Balení je činnost zajišťující ochranu zkompletovaných dílců a výrobků před poškozením při manipulaci a exportu. Balení je prováděno ručně v místě montážní haly M2. Balí se do PE-smršťovacích fólií, kovových vratných obalů, do dřevěných konstrukcí nebo dřevěných beden.

Expedice představuje odvoz produktů strojírenské výroby většinou do zahraničí, v minimální míře také do České republiky. Tato expedice je zajišťována v převážné většině silniční kamionovou dopravou, v menší míře po železnici.

Vypouštění odpadních vod představuje vypouštění splaškových a odpadních technologických vod do areálové a následně do městské kanalizace. Splaškové vody pocházejí ze sociálních zařízení pro zaměstnance, vody technologické jsou vypouštěny z neutralizační stanice.

Produkce a odstranění ostatních a nebezpečných odpadů zahrnuje nakládání s odpady, které je nutno odstraňovat. Jejich shromažďování probíhá průběžně v technicky vyhovujících prostředcích k tomu určených a označených. Po jejich naplnění jsou odpady odstraňovány smluvními oprávněnými osobami nebo jsou přechodně shromažďovány podle jejich charakteru, množství a nebezpečných vlastností na místech k tomu určených, tj. shromaždištích nebezpečných nebo ostatních odpadů.

Poznámka: Navrhujeme do IP zahrnout činnosti „Monitoring a měření“, které budou zahrnovat monitorovací systém a opatření zajišťující efektivní řízení (regulaci ovládání jednotlivých celků, signalizaci provozních a poruchových stavů, možnosti nastavení a ovládání jednotlivých prvků řízení vybraných technologických procesů výrobního charakteru). Systém bude rovněž zahrnovat zákonem a v IP stanovená měření a sledování výsledků znečišťování jednotlivých složek životního prostředí, tj. emisí do ovzduší, vod a odpadů.

3. Stanovisko k žádosti

Zařízení a návrh závazných podmínek provozu byly posuzovány ve vztahu k BAT podle následujících dokumentů:

- Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů (srpen 2005);
- Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách „Povrchová úprava používající organická rozpouštědla“ (konečný návrh listopad 2006);
- Příloha č. 3 k zákonu o integrované prevenci.

Zařízení a návrh závazných podmínek provozu byly shledány v souladu s BAT.

Ve vztahu k žádosti navrhujeme v kapitole 4 závazné podmínky provozu zařízení a rovněž uvádíme doporučení a komentáře pro povolující úřad.

4. Návrh závazných podmínek provozu zařízení

Pokud u jednotlivých podmínek není uvedeno jinak, platí závazný termín jejich dosažení od data nabytí právní moci IP.

4.1. Ovzduší

Posuzované zařízení „Lakovny v hale A4 a B2“ společnosti AGROSTROJ Pelhřimov, a.s.

je ve smyslu ustanovení přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb., v platném znění, zařazeno do kategorie 2.6. Povrchová úprava kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázně větší než 30 m³. Realizaci záměru společnosti je ekonomické rozšíření a zavedení výrobních kapacit pro lakování objemově rozměrných dílů a komponent v nové víceodní výrobní hale A4, s linkami předúpravy a KTL s celkovým objemem aktivních lázní 1 131 m³, ve kterých dochází k elektrolytické/elektrochemické nebo chemické reakci s povrchem kovů s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 15 t/rok pro celou kapacitu 4 500 000 m² upravených ploch za rok. Celková projektovaná kapacita obou lakoven v halách A4 a B2 představuje spotřebu organických rozpouštědel (VOC) 77,5 t/rok, ve vztahu k celkové povrchové upravované ploše 4 750 000 m²/rok.

Realizaci záměru budou naplněny náležitosti pro povinnost provozovatele posuzovaného zařízení ze zákona č. 76/2002 Sb., v platném znění, tj. požádat o vydání integrovaného povolení (IP) k jeho provozování.

Z hlediska přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění, je předmětné zařízení zařazeno mezi vyjmenované stacionární zdroje pod kódem 4.12. Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů a jejich zpracování s objemem lázně nad 30 m³, pro které je požadován provozní řád (PŘ), jako součást povolení provozu podle § 11 odst. 2 písm. d) zákona. Ostatní vyjmenované zdroje přímo související s posuzovaným zařízením byly stanoveny v žádosti žadatelem.

K posouzení žádosti o vydání IP bylo doloženo:

- Odborný posudek zdroje znečišťování ovzduší (ZZO), vypracovaný EKO – PE s.r.o. dle přílohy č. 13 vyhlášky č. 415/2012 Sb. k zákonu o ochraně ovzduší, k záměru „Lakovna v hale A4“, z 12/2018, s popisem technologického zařízení pro lakování velkých dílců s chemickou předúpravou a lakováním v KTL, surovin a zdrojů emisí do ovzduší, včetně porovnání s BAT, se závěrem doporučení k vydání kladného stanoviska k realizaci výstavby a povolení provozu ZZO, včetně vydání IP (viz příloha č. 1 žádosti).
- Návrh provozního řádu (PŘ) posuzovaného ZZO „Lakovny v hale A4 a B2“ z 10/2018, vypracovaný žadatelem v náležitostech přílohy č. 12 vyhlášky č. 415/2012 Sb., k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, s technologickým popisem zdrojů, emisí, výdechů do ovzduší (viz příloha č. 23 žádosti).
- Rozptylová studie EKOPOR z 11/2018 k záměru „Vestavba technologie lakovny do výrobní haly A4“, vypracovaná v náležitostech přílohy č. 15 vyhlášky č. 415/2012 Sb. k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, jako součást oznámení k posouzení záměru dle EIA, za účelem posouzení imisních příspěvků VOC, PM₁₀, PM_{2,5}, CO a NO₂ po realizaci posuzovaného zařízení oproti současnosti, s použitím modelového výpočtu v programu SYMOS'97. Závěrem studie bylo konstatováno, že realizace záměru se na současnou imisní situaci znatelně neprojeví, dovolené imisní limity nebudou překračovány (viz příloha č. 4 žádosti).
- Roční hmotnostní bilanci spotřeby organických rozpouštědel (OR) z lakovny B2 za rok 2017 dle přílohy č. 5 vyhlášky č. 415/2012 Sb. (vstup 22,795 t/rok, výstup 16,945 t/rok) – viz příloha č. 12 žádosti.
- Protokoly z autorizovaného měření emisí z Lakovny B2 z roku 2016 (mokrý lakovna TOC) a 2018 (hořáky lakovny NO_x a CO) – viz příloha č. 22 žádosti.
- Dodatečně bylo žadatelem na vyzádání doručeno doplnění žádosti k části kap. 15.1. Návrh závazných podmínek provozu zařízení.

1) Dodržovat navržené emisní limity uvedené v následujících tabulkách.

Tabulka 4.1.1. Návrh závazných emisních limitů pro zařízení nové Lakovny v hale A4

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy	Návrh závazného emisního limitu
606 Odtah z vany barvy KTL (přízemí) objem lázní 1 131 m³ spotřeba OR 15 t/rok (odsávání z vypalovacích pecí KTL a dopalování v TNV ke snížení emisí VOC) kód 4.12.	TOC	g/m ²	45 ^{1), 2), 3)}	45
		mg/m ³	50 ^{1), 4)}	50
	VOC	%	20 ¹⁾	20

¹⁾ Specifické emisní limity dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, příloha č. 5, část II, bod 4.1

²⁾ Podíl hmotnosti emisí těkavých organických látek vyjádřených jako TOC a celkové velikosti plochy finálního výrobku opatřeného nátěrem bez ohledu na počet aplikovaných nátěrů.

³⁾ Nelze-li technicky a ekonomicky dosáhnout stanovené hodnoty specifického emisního limitu v g/m², nebo pokud technicky nelze stanovit velikost upravovaného povrchu, nesmí být překročen emisní limit TOC 50 mg/m³ v žádném z výdechů pro odpadní plyn z jednotlivých prostorů – nanášení, vytékání, sušení, vypalování.

⁴⁾ Od 1. 1. 2020 platí emisní limit TOC v mg/m³ pro všechny výdychy z jednotlivých prostorů – nanášení, vytékání, sušení, vypalování – a emisní limit vyjádřený v g/m² se nadále neuplatňuje.

2) Jednorázové měření emisí z odtahu z vany barvy KTL (přízemí) provést dle § 3 odst. 1 vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, nejpozději do 4 měsíců po prvním uvedení stacionárního zdroje do provozu.

3) Jednorázové měření emisí z odtahu z vany barvy KTL (přízemí) provádět dle § 3 odst. 3 písm. a) vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, jedenkrát za kalendářní rok.

Tabulka 4.1.2. Návrh závazných emisních limitů pro zařízení nové Lakovny v hale A4

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy	Návrh závazného emisního limitu
620 – 625 Odtah vypalovacích pecí prášku/sušáren mokré lakovny č. 1 – 6 (2. patro) spotřeba 405 t práškových plastů/rok (odsávání do TNV ke snížení emisí VOC v případě sušení mokrého laku)	TOC	mg/m ³	50 ^{1), 2)}	50 (pouze v případě vypalování plastů)

633 Odsávání z prostoru výstupu pece prášku – digestoř (2. patro) (odsávání do TNV ke snížení emisí VOC v případě sušení mokrého laku) kód 9.11.	TOC	mg/m ³	50 ^{1),2}	50
640 Odtah z pece prášku (přízemí) kód 9.11.				
641 Odsávání ze vstupu pece prášku 2 – digestoř (přízemí) kód 9.11.				
642 Odsávání z výstupu pece prášku 1 – digestoř (přízemí) kód 9.11.				
643 Odtah z pece prášku 1 (přízemí) kód 9.11.				
646 Odsávání ze vstupu pece prášků 1 – digestoř (přízemí) kód 9.11.				

¹⁾ Specifický emisní limit dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, příloha č. 5, část II, bod 4.4.

²⁾ Týká se vypalování a chlazení výrobků.

4) Jednorázové měření emisí zdrojů uvedených v tabulce 4.1.2. provést dle § 3 odst. 1 vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, nejpozději do 4 měsíců po prvním uvedení stacionárních zdrojů do provozu.

5) Jednorázové měření emisí zdrojů uvedených v tabulce 4.1.2. provádět dle § 3 odst. 3 písm. b) vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, jedenkrát za 3 kalendářní roky.

Tabulka 4.1.3. Návrh závazných emisních limitů pro zařízení nové Lakovny v hale A4

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy	Návrh závazného emisního limitu
627 Odtah plynu z TNV (2. patro) přímý dopal hořákem 1 413 kW kód 3.1.	TOC	mg/m ³	50 ¹⁾	20
	CO	mg/m ³	500 ²⁾	50
	NO _x	mg/m ³	500 ²⁾	100
647 Termické čištění TD70 (přízemí) přímý dopal hořáky 2x 450 kW + 1x 580 kW kód 3.1.	TOC	mg/m ³	50 ¹⁾	20
	CO	mg/m ³	500 ²⁾	50
	NO _x	mg/m ³	500 ²⁾	100

¹⁾ Specifický emisní limit dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, příloha č. 5, část II, bod 4.1

²⁾ Obecné emisní limity dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, příloha č. 9

- 6) Jednorázové měření emisí zdrojů uvedených v tabulce 4.1.3. provést dle § 3 odst. 1 vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, nejpozději do 4 měsíců po prvním uvedení stacionárních zdrojů do provozu.
- 7) Jednorázové měření emisí zdrojů uvedených v tabulce 4.1.3. provádět dle § 3 odst. 3 písm. a) vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, jedenkrát za kalendářní rok.

Tabulka 4.1.4. Návrh závazných emisních limitů pro zařízení nové Lakovny v hale A4

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy	Návrh závazného emisního limitu
630 Odsávání mokré lakovací kabiny (2. patro) spotřeba OR 37,5 t/rok s hořákem MAXON s přímým ohřevem o výkonu 2 250 kW (vzdušina zavedena na TNV) kód 9.8. a 3.1.	TOC	g/m ²	60 ^{1),2),3)}	60
		mg/m ³	50 ^{1),4)}	50
	VOC	%	20 ¹⁾	20
	CO	mg/m ³	500 ⁴⁾	50
NO _x	mg/m ³	500 ⁴⁾	100	

¹⁾ Specifické emisní limity dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, příloha č. 5, část II, bod 4.1

²⁾ Podíl hmotnosti emisí těkavých organických látek vyjádřených jako TOC a celkové velikosti plochy finálního výrobku opatřeného nátěrem bez ohledu na počet aplikovaných nátěrů.

³⁾ Nelze-li technicky a ekonomicky dosáhnout stanovené hodnoty specifického emisního limitu v g/m², nebo pokud technicky nelze stanovit velikost upravovaného povrchu, nesmí být překročen emisní limit TOC 50 mg/m³ v žádném z výdechů pro odpadní plyn z jednotlivých prostorů – nanášení, vytékání, sušení, vypalování.

⁴⁾ Od 1. 1. 2020 platí emisní limit TOC v mg/m³ pro všechny výdychy z jednotlivých prostorů – nanášení, vytékání, sušení, vypalování – a emisní limit vyjádřený v g/m² se nadále neuplatňuje.

⁵⁾ Obecné emisní limity dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, příloha č. 9

8) Jednorázové měření emisí zdroje uvedeného v tabulce 4.1.4. provést dle § 3 odst. 1 vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, nejpozději do 4 měsíců po prvním uvedení stacionárního zdroje do provozu.

9) Jednorázové měření emisí zdroje uvedeného v tabulce 4.1.4. provádět dle § 3 odst. 3 písm. a) vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, jedenkrát za kalendářní rok.

Tabulka 4.1.5. Návrh závazných emisních limitů pro zařízení nové Lakovny v hale A4

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy	Návrh závazného emisního limitu
607 – 613 Hořáky vypalovacích pecí KTL 1 – 7 (přízemí) hořáky 7x 450 kW kód 1.1.	CO	mg/m ³	50 ¹⁾	50
	NO _x	mg/m ³	100 ¹⁾	100
614 – 619 Hořáky vypalovacích pecí prášku/sušáren mokré lakovny (přízemí) hořáky 6x 450 kW kód 1.1.	CO	mg/m ³	50 ¹⁾	50
	NO _x	mg/m ³	100 ¹⁾	100

638 a 645 Hořáky vypalovacích pecí prášku 1 a 2 (přízemí) hořáky 6 x 450 kW 1x 750 + 1x 625 kW kód 1.1.	CO	mg/m ³	50 ¹⁾	50
	NO _x	mg/m ³	100 ¹⁾	100

¹⁾ Specifické emisní limity dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, příloha č. 2, část II, bod 1.1

10) Jednorázové měření emisí zdrojů uvedených v tabulce 4.1.5. provést dle § 3 odst. 1 vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, nejpozději do 4 měsíců po prvním uvedení stacionárních zdrojů do provozu.

11) Dle § 3 odst. 6 písm. a) vyhlášky č. 415/2012 Sb. se namísto měření emisí znečišťujících látek pro zjištění úrovně znečišťování použije u spalovacích stacionárních zdrojů spalujících plynná a/nebo kapalná paliva do celkového jmenovitého tepelného příkonu 1 MW výpočet.

Tabulka 4.1.6. Návrh závazných emisních limitů pro zařízení nové Lakovny v hale A4

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy	Návrh závazného emisního limitu
626 Hořák topného horkovodního kotle přízemí hořák 2 100 kW kód 1.1.	CO	mg/m ³	50 ¹⁾	50
	NO _x	mg/m ³	100 ¹⁾	100

¹⁾ Specifické emisní limity dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, příloha č. 2, část II, bod 1.1

12) Jednorázové měření emisí zdroje uvedeného v tabulce 4.1.6. provést dle § 3 odst. 1 vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, nejpozději do 4 měsíců po prvním uvedení stacionárního zdroje do provozu.

13) Jednorázové měření emisí zdroje uvedeného v tabulce 4.1.6. provádět dle § 3 odst. 3 písm. b) vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, jedenkrát za 3 kalendářní roky.

Poznámky k ostatním zdrojům Lakovny A4, u nichž měření emisí nebude prováděno:

Číslo a název ZZO	Charakter emisí	Měření emisí
601 Odsávání – chladicí zóny za KTL (přízemí)	čistý ohřátý vzduch	nevyžadováno
602 Přívod do chladicí zóny za KTL (přízemí)	čistý vzduch	nevyžadováno
603 Odsávání – chladicí zóna za pecemi prášku (2. patro)	čistý ohřátý vzduch	nevyžadováno
604 Přívod do chladicí zóny za peci prášku (2. patro)	čistý vzduch	nevyžadováno
605 Odtah – vany předúpravy KTL (přízemí)	na stávající technologii předúpravy (přípravky) neměřitelné hodnoty	nevyžadováno
628 Rychlé chlazení pecí prášku/sušáren mokré lakovny 1 – 6 (2. patro)	není v provozu	nevyžadováno
629 Rychlé chlazení pecí KTL 1 – 7 (přízemí)	není v provozu	nevyžadováno
631 Přívod vzduchu mokrá kabina (2. patro)	čistý vzduch	nevyžadováno
632 Odsávání místa navěšování (přízemí)	čistý vzduch	nevyžadováno
634 Odsávání – chladicí zóna za pecemi prášku 1 (přízemí)	čistý ohřátý vzduch	nevyžadováno
635 Přívod vzduchu do chladicí zóny za pecemi prášku 1 (přízemí)	čistý vzduch	nevyžadováno
636 Přívod vzduchu – chladicí zóna za pecemi prášku 2 (přízemí)	čistý vzduch	nevyžadováno

637 Odsávání – chladicí zóna za pecemi prášku 2 (přízemí)	čistý ohřátý vzduch	nevyžadováno
639 Rychlé ochlazení pece prášku 2 (přízemí)	není v provozu	nevyžadováno
644 Rychlé ochlazení pece prášku 1 (přízemí)	není v provozu	nevyžadováno
648 Odtah mycího boxu (přízemí)	vodní páry z omývání	nevyžadováno
Lakovna A4 – Neutralizační stanice	bez pachových látek	nevyžadováno

Tabulky 4.1.7. Návrh závazných emisních limitů pro zařízení stávající Lakovny v hale B2

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy	Návrh závazného emisního limitu
101 Kabina tmelení a broušení (bez zařízení ke snižování emisí) kód 9.8.	TOC	g/m ²	60 ^{1), 2), 3)}	60
		mg/m ³	50 ^{1), 4)}	50
	VOC	%	20 ¹⁾	20
102 Stříkací kabina spotřeba OR 25 t/rok (bez zařízení ke snižování emisí) kód 9.8.	TOC	g/m ²	60 ^{1), 2), 3)}	60
		mg/m ³	50 ^{1), 4)}	50
	VOC	%	20 ¹⁾	20

¹⁾ Specifické emisní limity dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, příloha č. 5, část II, bod 4.1

²⁾ Podíl hmotnosti emisí těkavých organických látek vyjádřených jako TOC a celkové velikosti plochy finálního výrobku opatřeného nátěrem bez ohledu na počet aplikovaných nátěrů.

³⁾ Nelze-li technicky a ekonomicky dosáhnout stanovené hodnoty specifického emisního limitu v g/m², nebo pokud technicky nelze stanovit velikost upravovaného povrchu, nesmí být překročen emisní limit TOC 50 mg/m³ v žádném z výdechů pro odpadní plyn z jednotlivých prostorů – nanášení, vytěkání, sušení, vypalování.

⁴⁾ Od 1. 1. 2020 platí emisní limit TOC v mg/m³ pro všechny výdychy z jednotlivých prostorů – nanášení, vytěkání, sušení, vypalování – a emisní limit vyjádřený v g/m² se nadále neuplatňuje.

14) Jednorázové měření emisí zdrojů uvedených v tabulce 4.1.7. provádět dle § 3 odst. 3 písm. a) vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, jedenkrát za kalendářní rok.

Tabulky 4.1.8. Návrh závazných emisních limitů pro zařízení stávající Lakovny v hale B2

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy	Návrh závazného emisního limitu
001 Hořák – kabina tmelení a broušení hořák 550 kW (bez zařízení ke snižování emisí) kód 1.1.	CO	mg/m ³	50 ¹⁾	50
	NO _x	mg/m ³	100 ¹⁾	100
002 Hořák – stříkací kabina hořák filtrace vzduchu 550 kW (bez zařízení ke snižování emisí) kód 1.1.	CO	mg/m ³	50 ¹⁾	50
	NO _x	mg/m ³	100 ¹⁾	100

¹⁾ Specifické emisní limity dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, příloha č. 2, část II, bod 1.1

15) Dle § 3 odst. 6 písm. a) vyhlášky č. 415/2012 Sb. se namísto měření emisí znečišťujících látek pro zjištění úrovně znečišťování použije u spalovacích stacionárních zdrojů spalujících plynná a/nebo kapalná paliva do celkového jmenovitého tepelného příkonu 1 MW výpočet.

Poznámky k ostatním zdrojům stávající Lakovny B2, u nichž měření emisí nebude vyžadováno:

Číslo a název ZZO	Charakter emisí	Měření emisí
103 Kabina odmašťování a fosfátování	od měření bylo vzhledem k neměřitelnému hmotnostnímu toku ZL upuštěno	nevyžadováno
104 Tryskač	vyjmenovaný zdroj bez výduchu do vnějšího prostředí	nevyžadováno

16) Provozovatel bude provozovat výše uvedená zařízení dle podmínek stanovených v platném provozním řádu posuzovaného zařízení „Lakovny v hale A4 a B2“ společnosti AGROSTROJ Pelhřimov, a.s., který bude schválen v rámci řízení o vydání IP.

4.2. Voda

Nakládání s vodami je založeno na podmínkách smlouvy k odběru pitné vody z přípojky veřejného vodovodu o objemu cca 20 810 m³/rok a k vypouštění předčištěných odpadních vod z areálové NS společnosti AGROSTROJ Pelhřimov, a.s., do veřejné kanalizace a poté do městské ČOV města Pelhřimov. Pro provoz zařízení bude používána pouze voda pitná, a to jak pro provozní a pitné, tak i technologické účely, zejména pro přípravu lázní, čištění van a výrobu demivody. Emise do vod zahrnují mimo splaškové vody i technologické vody upravované v Neutralizační stanici (NS) firmy Eisenmann s projektovanou kapacitou 5 m³/h upravované vody, tj. cca 56 000 m³/rok.

K posouzení žádosti o vydání IP bylo doloženo:

- Návrh havarijního plánu (HP) společnosti AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. pro případ znečištění vod nebo půdy, z 10/2018, vypracovaný provozovatelem dle § 39 odst. 2

písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., v platném znění a vyhlášky č. 450/2005 Sb., v platném znění (viz příloha č.11 žádosti), včetně 19 ks BL použitých a skladovaných NCHL a směsí (viz příloha č. 50 žádosti).

- Smlouva s městem Pelhřimov o dodávkách pitné vody z řadu a odvádění odpadních vod městskou kanalizací na ČOV (viz příloha č. 25 žádosti).

1) Provozovatel bude dodržovat povolené limity množství a kvality znečištěných předčištěných technologických odpadních vod vypouštěných z areálové Neutralizační stanice do městské kanalizace a ČOV ve smyslu podmínek o povoleném množství a kvalitě uvedených v platném Kanalizačním řádu města Pelhřimov (viz kap. 8.2.1.žádosti). Tyto údaje musí být provozovatel schopen monitorovat, archivovat a doložit. V tabulkách 4.2.1. a 4.2.2. jsou navrženy povolené limity množství a kvality znečištěných předčištěných odpadních vod vypouštěných z NS.

Tabulka 4.2.1. Množství vypouštěných odpadních vod z NS do městské kanalizace

průměrně (l/s)	1,75
maximálně (l/s)	2,07
množství za rok (m ³ /rok)	55 787

Tabulka 4.2.2. Kvalita vypouštěných odpadních vod

Ukazatel	„m“ (mg/l)
pH	6 – 9
teplota	40 °C
CHSK _{Cr}	800
BSK ₅	400
NL	700
tenzidy aniontové	10
AOX	0,05
Hg	0,05
Cu	0,2
Ni	0,1
Cr _{celk}	0,3
Cr ⁶⁺	0,1
Pb	0,1
As	0,1
Zn	0,5
Cd	0,1
RAS	1 200
CN _{celk}	0,2
CN _{volné}	0,1
EL	75
C ₁₀ – C ₄₀	5
N-NH ₄	45
N-NO ₂	5
N _{celk}	70
P _{celk}	15
F ⁻	20
S ²⁻	1
Sn	1
Co	1
Al	2
Mo	1
Se	0,1

Ag	0,1
Fe	2

Poznámky (návrhy k odběru vzorků):

- Rozsah a kvalita odpadní vody jsou stanoveny pro navrhované zařízení NS ve výstavbě a odvozeny od maximálně stanovených hodnot Kanalizačního řádu města Pelhřimov. AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. v současnosti ověřuje kvalitu odpadní vody na výstupu z areálové kanalizace do městské kanalizace v užším rozsahu ukazatelů, než jsou uvedeny v Kanalizačním řádu (v rozsahu ukazatelů pH, BSK₅, CHSK_{Cr}, NL, RL, NEL).
 - Pro zjišťování hodnoty koncentrací znečištění stanovených ukazatelů ve vypouštěných předčištěných odpadních vodách z posuzovaného zařízení do veřejné kanalizace bude odebírán dvouhodinový směsný vzorek OV z výpusti NS (typ vzorku „A“). Protokoly výsledků z analýz OV z akreditovaných laboratorí budou archivovány minimálně po dobu 5 let.
 - Výše uvedená výstupní kvalita znečištění žadatelem je stanovena na základě garantované účinnosti NS a předpokládané kontaminace vstupního znečištění vod, odhadnuté z koncentrací a zkušeností z obdobných provozů.
- 2) Provozovatel bude provozovat posuzované zařízení dle ustanovení a závazných podmínek stanovených v Kanalizačním řádu města Pelhřimov a ve schváleném Havarijním plánu a Provozním řádu posuzovaného zařízení.

4.3. Hluk, vibrace a neionizující záření

a) Hluk

K žádosti o vydání IP nebylo doloženo:

- K posouzení realizace záměru společnosti nebyla vypracována žádná Hluková studie dokladující, že emitovaný hluk z vlastního zařízení i dopravy ve zvolených referenčních bodech chráněného území nepřekročí hygienické limity NV ČR č. 272/2011 Sb. pro denní i noční dobu, či jeho nárůst bude realizací záměru nevýznamný a hlukovou situaci nezmění.
- 1) Dodržovat nejvyšší přípustné hodnoty hluku stanovené v nařízení vlády č. 272/2011 Sb.

Denní doba	50 dB (od 6,00 až do 22,00 h)
Noční doba	40 dB (od 22,00 až do 6,00 h)

 V případě hluku s tónovými složkami se přičte korekce -5 dB.
 - 2) Před uvedením stavby do provozu bude provedeno měření hluku z plného provozu průmyslového areálu společnosti AGROSTROJ Pelhřimov, a.s., včetně obsluhy dopravy v denní a noční době. Měřicí místa a strategie měření budou odsouhlaseny KHS Kraje Vysočina. Pokud výsledky měření prokáží, že v chráněných venkovních prostorech staveb nebudou hygienické limity hluku dodrženy, bude nutno ze strany provozovatele navrhnout a provést dodatečná účinná protihluková opatření.
 - 3) Měření hluku z plného provozu průmyslového areálu společnosti AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. bude prováděno periodicky každé 4 roky, nebo v případě každé výrobní změny v areálu společnosti AGROSTROJ Pelhřimov, a.s.

Poznámka: Technologická zařízení jsou a budou umístěna uvnitř krytých objektů (hal), VZT zařízení budou vybavena účinnými tlumiči hluku. Při provozu tyto zdroje nepředstavují dle žadatele významný podíl emisí hluku do okolí nejbližší obytné zástavby.

b) Vibrace

Závazné podmínky nejsou navrženy.

c) Neionizující záření

Závazné podmínky nejsou navrženy.

4.4. Nakládání s odpady

Nakládání s odpady vznikajícími ve výrobním procesu bude do doby jejich předání externí, ze zákona oprávněné osobě, prováděno shromažďováním na vybraných místech k tomu určených, v technicky vyhovujících a označených nádobách. Produkované nebezpečné odpady budou shromažďovány na shromazdišti odpadů kategorie „N“, následně předávány osobám, které mají ze zákona oprávnění k nakládání za účelem jejich využití nebo odstranění. Prioritně budou odpady smluvně nabízeny firmám k materiálovému využití, úpravě či recyklaci nebo jako surovina pro další zpracování.

K posouzení žádosti o vydání IP bylo doloženo:

- Identifikační listy nebezpečných odpadů (ILNO) zahrnují 9 druhů předpokládaných produkovaných odpadů (viz příloha č. 11 žádosti). V případě vzniku nového druhu nebezpečného odpadu bude zpracován nový ILNO.
- Rozhodnutí KÚ Kraje Vysočina k provozu a PŘ zařízení ke sběru a výkupu odpadů pro ENVIREX Holding, a.s., ze dne 31. 1. 2014 s platností do 31. 1. 2019, včetně smlouvy mezi AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. a ENVIREX Holding, a.s. na přepravu a odstraňování odpadů na dobu neurčitou ze dne 21. 5. 2005 (viz přílohy č. 41 a 42 žádosti).
- Rozhodnutí KÚ Kraje Vysočina k provozu mobilního zařízení TRADE-WASTE s.r.o., zařízení ke sběru, výkupu a využití odpadů (R 10) a PŘ zařízení s platností do 31. 3. 2020, včetně smlouvy mezi AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. a TRADE-WASTE s.r.o. na přepravu a odstraňování odpadů na dobu neurčitou, ze dne 15. 3. 2010 (viz přílohy č. 41 a 42 žádosti).
- Jmenování pana Hamalčíka odpadovým hospodářem společnosti AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. s dokladem o jeho odborné způsobilosti (viz příloha č. 46 žádosti).

4.5. Opatření k vyloučení rizik po ukončení činnosti zařízení

- 1) Tři měsíce před plánovaným ukončením provozu posuzovaného zařízení bude předložen povolovacímu úřadu „Plán postupu ukončení provozu“, podléhající schválení všemi dotčenými správními úřady.

4.6. Ochrana zdraví člověka a ochrana životního prostředí

K posouzení žádosti o vydání IP byly v příloze č. 10 žádosti doloženy bezpečnostní listy (BL) vstupních surovin pro:

- KTL od firmy Henkel 21x,
- KTL od firmy Mega 6x,
- Mokrou lakovnu 84x,
- Neutralizační stanici 14x,
- Práškovou lakovnu 60x.

Závazné podmínky nejsou navrženy.

Poznámka: Podle zákona č. 350/2011 Sb. je provozovatel povinen označit všechny používané a skladované chemické látky a směsi. Pověřená osoba k nakládání s nebezpečnými chemickými látkami musí mít trvale k dispozici BL všech chemických látek. Při prokazatelném periodickém školení obslužného personálu je nutno zdůrazňovat i hlediska související s ochranou zdraví a životního prostředí.

4.7. Hospodárné využití surovin a energie

V předložené žádosti o vydání IP (viz kap. 7.2 „Vstupy paliv a energií“) je uvedeno předpokládané množství vstupních paliv a energií v hodnotě cca 405 426 GJ/rok), z něhož vyplývá, že provozovatel bude naplňovat zákonné podmínky pro zpracování „Energetického auditu“.

K posouzení žádosti o vydání IP bylo doloženo:

- Energetický audit z 12/2017, zpracovaný (Ing. Koukal) dle zákona č. 406/2000 Sb., v platném znění, pro AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. s vyhodnocením stávajícího stavu využití elektrické energie, plynu, tepla, chladu, stlačeného vzduchu a odpadního tepla s doporučením výběru varianty II – realizaci výroby fotovoltaické energie, zavedení řídicího systému v kompresorovnách a rekonstrukci svítlíků na horní výrobní hale včetně vyčíslení nákladů a energií (viz příloha č. 20 žádosti).

- 1) Připravit plán a harmonogram společnosti k realizaci opatření navrhovaných zpracovatelem Energetického auditu.
T: dle dohody s KÚ Kraje Vysočina

4.8. Opatření pro předcházení haváriím

Provozovatel provedl ve smyslu ustanovení § 4 odst. 1, 2 a 3 zákona č. 224/2015 Sb., v platném znění, protokolární oznámení o hodnocení rizikovitosti a zařazení objektu nebo posuzovaného zařízení.

K posouzení žádosti o vydání IP bylo doloženo:

- Protokol o nezařazení objektů A4 a B2 do rizikové skupiny „A“ nebo „B“ dle přílohy č. 1 k zákonu č. 224/2015 Sb., v platném znění, o prevenci závažných havárií (viz příloha č. 48 žádosti) s popisem zařízení používaných a skladovaných NCHL a směsí.

Poznámka: Společnosti AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. byly předloženy doklady od BUREAU VERITAS o udělení certifikace systémů dle ČSN EN ISO 14001:2016 s platností do 9. 4. 2021 (viz příloha č. 53 žádosti).

4.9. Opatření týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu

Závazné podmínky nejsou navrženy.

Poznámka: Tato opatření a postupy jsou součástí podmínek stanovených v návrhu Provozního řádu posuzovaného zařízení „Výrobní hala A4 a B2“ a Havarijního plánu společnosti AGROSTROJ Pelhřimov, a.s., které budou schváleny v rámci řízení o vydání IP.

4.10. Kontrola a monitorování

Závazné podmínky pro kontrolu a monitorování jednotlivých složek ŽP při měření koncentrací škodlivých emisí z posuzovaného zařízení jsou uvedeny v jednotlivých kap. 4.1, 4.2 a 4.3 vyjádření k žádosti o vydání IP.

4.11. Dálkové přemísťování znečištění a zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Závazné podmínky nejsou navrženy.

Poznámka: Dle předložených podkladů v žádosti o vydání IP není posuzované zařízení zdrojem dálkového přenosu znečištění včetně přeshraničního vlivu.

4.12. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení

Provozovatel zařízení je povinen podle příslušných právních předpisů:

- předložit dílčí roční zprávu plnění podmínek IP KÚ Kraje Vysočina, odboru životního prostředí a zemědělství, vždy k 31. 3. běžného roku,
- ohlásit KÚ kraje Vysočina, odboru životního prostředí a zemědělství, plánovanou změnu zařízení,
- neprodleně hlásit úřadu a inspekci všechny mimořádné situace, havárie zařízení a havarijní úniky znečišťujících látek ze zařízení do životního prostředí.

4.13. Postupy k zabránění emisím nebezpečných látek do půdy a podzemních vod v místě zařízení

K posouzení žádosti o vydání IP bylo doloženo:

- Základní zpráva od GeO – Eko, s.r.o., vypracovaná k záměru „Vestavba technologie lakoven v halách A4 a B2“ se shrnutím porovnání stávajícího stavu horninového prostředí a kvality podzemních vod a po realizaci záměru v předemném prostoru s konstatováním, že pod novou halou A4 se nachází těleso bývalé skládky TKO, kde ve vrtech byly zjištěny nadlimitní hodnoty As a C₁₀ – C₄₀ u zemin, podzemních vod hodnoty C₁₀ – C₄₀, As, Ba, Be, Cd, Co, Cu, Fe, Mn, Ni, Pb a V, pravděpodobně z geologického složení podloží. V závěru zpracovatel zprávy doporučuje sledování stavu horninového podloží a kvality podzemních vod (viz příloha č. 56 žádosti).

- 1) Provozovatel zajistí ve smyslu doporučení zpracovatele Základní zprávy monitoring stavu podloží a kvality podzemních vod v hydrogeologických zapažených vrtech v četnosti 2x za rok ve zvolených indikátorech znečištění.

T: dle dohody s KÚ Kraje Vysočina před vydáním IP

5. Vypořádání se stanovisky a připomínkami účastníků řízení

KÚ Kraje Vysočina, odborem životního prostředí a zemědělství, nám byla doručena vyjádření účastníků řízení k žádosti o vydání IP od:

- Krajské hygienická stanice Kraje Vysočina se sídlem v Jihlavě, č. j. KHSV/017121/2019/PE/HOK/Kri, ze dne 19. 2. 2019

Vypořádání s připomínkami Krajské hygienická stanice Kraje Vysočina

„Před uvedením stavby do trvalého provozu (zkušebního provozu) bude provedeno měření hluku z plného provozu průmyslového areálu společnosti Agrostroj Pelhřimov, a.s., včetně obslužné dopravy v denní a noční době. Měřicí místa a strategie měření budou odsouhlaseny KHS kraje Vysočina. Pokud výsledky měření prokáží, že v chráněných venkovních prostorech staveb nebudou hygienické limity hluku dodrženy, bude nutno ze strany investora stavby navrhnout a provést dodatečná účinná protihluková opatření.

Zohledněno v kapitole 4.2.

„Měření hluku z plného provozu průmyslového areálu společnosti Agrostroj Pelhřimov, a.s. bude prováděno periodicky každé 4 roky, nebo v případě každé výrobní změny v areálu společnosti Agrostroj Pelhřimov, a.s.“

Zohledněno v kapitole 4.2.

6. Stanovení BAT

Provozovatelem bylo v kap. 5.5., 6.1.4., 8.1.1. a 8.2.1.1. žádosti o vydání IP uvedeno podrobné hodnocení posuzovaného zařízení „Výrobní hala A4 a B2“ společnosti AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. s doporučenými parametry nejlepších dostupných technik BAT. Porovnání s BAT bylo žadatelem provedeno věcně a obsahově správně s použitím následujících dokumentů:

- Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů (srpen 2005);
- Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách „Povrchová úprava používající organická rozpouštědla“ (konečný návrh listopad 2006).

V tabulce 6.1. je uvedeno stručné porovnání parametrů zařízení s BAT.

Tabulka 6.1. Porovnání posuzovaného zařízení „Výrobní hala A4 a B2“ společnosti AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. s BAT

Předmět porovnání	Nejlepší dostupná technika	Technologické nebo technické řešení v zařízení	Porovnání a zdůvodnění rozdílů řešení
Systémy environmentálního řízení (EMS)	Nejlepší dostupnou technikou umožňující zlepšit celkovou environmentální výkonnost je zavedení a dodržování systému environmentálního řízení (EMS).	BUREAU VERITAS udělena certifikace systému dle ČSN EN ISO 14001:2016 s platností do 9. 4. 2021. Zpracován plán odborného vzdělávání pracovníků zařízení.	V souladu s BAT.
Měrná spotřeba CHL a P chemické předúpravy	0,78 – 9,0 t/100 000 m ² upraveného povrchu dílců	0,64 t/100 000 m ²	Je a bude v souladu s BAT.
Účinnost nanášení nátěrových hmot	Stanovena na hodnotu 98 % u kataforetického lakování dílců.	Předpokládána minimálně 98% účinnost vzhledem ke vstupním surovinám.	Bude v souladu s BAT.
Náhrada NH z hlediska snížení emisí VOC	Nanášení práškového plastu jako náhrada za celou řadu jiných NH povrchových úprav ke snížení emisí VOC.	V nové lakovně A4 bude použita metoda aplikace práškového lakování.	Bude v souladu s BAT.
Emise u lakování NH s obsahem VOC	Hodnoty celkových emisí 0,1 – 0,33 kg VOC/kg sušiny nátěrové hmoty na vstupu.	Po ročním provozu zařízení je předpoklad bezproblémového dosažení referenčních hodnot cca na úrovni 0,25 kg VOC/kg sušiny.	Bude v souladu s BAT.

Emise z lakoven do ovzduší	TOC < 20 mg/m ³ NO _x < 100 mg/m ³ CO < 100 mg/m ³ VOC < 20 mg/m ³ TZL < 3 mg/m ³	Předpokládané hodnoty z autorizovaného měření emisí ze srovnatelného zařízení jako lakovna A4, které je provozováno AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. na jiné lakovně stejného typu: TOC < 4,1 mg/m ³ NO _x < 91 mg/m ³ CO < 5,9 mg/m ³ VOC < 3,1 mg/m ³ TZL < 3 mg/m ³	Bude v souladu s BAT.
Měrná spotřeba vody	40 l/m ² upravené plochy	4,62 l pitné vody na m ² upraveného povrchu dílců	V souladu s BAT.
Kvalita některých ukazatelů vypouštěných odpadních vod ze zařízení lakoven	Stanovené hodnoty vybraných ukazatelů: AOX: 1 mg/l, C ₁₀ – C ₄₀ : 10 mg/l.	Předpokládané hodnoty vybraných ukazatelů vzhledem k účinnosti NS: AOX: 0,05 mg/l, C ₁₀ – C ₄₀ : 5 mg/l.	Bude v souladu s BAT.
Skladování látek s nebezpečnými vlastnostmi	Podlahy odolné vůči substancím, odkanalizované se zachytnými prostory bránícími kontaminaci povrchových a podzemních vod, oddělené skladování látek dle své povahy bez možnosti vzájemného smísení.	Jedná se o zabezpečené, větrané a uzamykatelné objekty s odděleným skladováním reaktivních CHL a P. Sklady jsou rovněž zabezpečeny proti úniku těchto látek mimo prostor skladu.	Bude v souladu s BAT.

Poznámka: Z výše uvedeného podstatného souhrnu porovnání posuzovaného zařízení „Výrobní hala A4 a B2“ společnosti AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. s BAT je zřejmé, že realizace záměru i jeho provozování je technicky a technologicky zdůvodnitelné a reálně srovnatelné s obdobnými zařízeními v ČR a doporučenými hodnotami BAT. Lze konstatovat, že navrhované zařízení bude v souladu s nejlepšími dostupnými technikami.

7. Souhrnné hodnocení BAT

7.1. Použití nízkoodpadové technologie

Posuzovaná zařízení „Výrobní hala A4 a B2“ společnosti AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. jsou konstruována tak, aby docházelo k maximálnímu využití vstupních surovin a tím ke snížení produkce odpadů. Např. neuchycený práškový plast v Lakovně A4 je odváděn z prostoru kabiny proudem vzduchu zpět do třídícího cyklónu k separaci použitelného a nepoužitelného práškového plastu pro další proces lakování dle velikosti částic, nebo u třídícího cyklónu tryskání dílců v Lakovně B2 je zavedeno opětovné využívání použitelného abraziva zpět v procesu do doby, kdy je velikost jeho částic ještě použitelná. Společenosti jsou a budou zaváděna veškerá opatření k prevenci vzniku a minimální produkci odpadů.

Hledisko je a bude plněno.

7.2. Použití látek méně nebezpečných

Nebezpečné chemické látky a směsi (ve smyslu zákona č. 350/2011 Sb.) a látky škodlivé vodám (ve smyslu zákona č. 254/2001 Sb., v platném znění) se budou v posuzovaném zařízení v souvislosti s povrchovou úpravou dílců používat pouze v míře nezbytně nutné, dané Provozním řádem, Havarijním plánem a závaznými vnitropodnikovými předpisy. Spotřeba těchto prostředků je dána technologickým postupem vedoucím k výrobě žádaného výrobku. Jedná se především o náhradu NH s obsahem OR za laky vodorozpuštěné a na bázi práškových hmot. Pro všechny uvedené látky existují BL, podle kterých bude s látkami nakládáno.

Hledisko bude plněno.

7.3. Podpora využívání a recyklace látek, které vznikají nebo se používají v technologickém procesu, případně využívání a recyklace odpadu

Provozovatel bude využívat všechny vstupní suroviny v míře nezbytně nutné v rámci zavedeného systému a provozních předpisů, spotřeba bude pravidelně kontrolována a vyhodnocována. Neshodné výrobky jako meziproduct z výroby budou zbaveny laků v termickém čistícím zařízení TD 70 na bázi pyrolýzy a oplachovém boxu. Odpady z výroby budou shromažďovány a smluvně předávány ze zákona oprávněným osobám k odstranění nebo prioritně k materiálovému využití. Kal odvodněný z kalolisu NS bude obsahovat hydroxidy těžkých kovů, fosfáty, tenzidy a ropné látky, proto bude nutno jeho odstraňování předáváním oprávněně osobě jako nebezpečný odpad.

Hledisko bude plněno.

7.4. Srovnatelné procesy, zařízení či provozní metody, které již byly úspěšně vyzkoušeny v průmyslovém měřítku

Technologie výroby posuzovaného zařízení „Výrobní hala A4 a B2“ společnosti AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. je na úrovni srovnatelné s technologiemi provozovanými v České republice a EU. Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách stanoví jako jedno z hlavních kritérií pro odsávání pracovišť zařízení ke snižování emisí VOC k dosažení hodnot koncových emisí za termického dopalování v TNV. Podle stávajícího měření emisí TOC na srovnatelném zařízení lze předpokládat, že výstupní emise TOC budou oproti BAT podlimitní.

Hledisko bude plněno.

7.5. Technický pokrok

Ve společnosti je zaveden systém certifikace EMS a jakosti (dle ČSN EN ISO 14001:2016 a dle ČSN EN ISO 9001:2009) za účelem využívání nových poznatků a zkušeností ze srovnatelných technologií do praxe při provozu posuzovaného zařízení.

Hledisko je plněno.

7.6. Charakter, účinky a množství emisí

a) *Emise do ovzduší*

Pracoviště posuzovaného zařízení „Výrobní hala A4 a B2“ společnosti AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. jsou a budou v procesech lakování odsávána, v nové Lakovně haly A4 bude instalován termický dopal TNV firmy EISENMAM o projektovaném tepelném výkonu dopalovacího hořáku 1 300 kW ke snížení organických tekavých látek z přívodu

odsávané vzdušiny o celkovém objemu 6 500 m³/h při teplotě 700 – 750 °C z prostoru 7 vypalovacích pecí KTL, 6 univerzálních vypalovacích/sušících pecí pro mokrou lakovnu a lakovny pro nanášení práškových plastů. U 6 univerzálních pecí bude odpadní vzdušina vedena na dopal v okamžiku sušení mokrého laku v některé z pecí.

Tabulka 7.6.1. Porovnání předpokládaných emisí ze zařízení „Výrobní hala A4 a B2“ s doporučenými hodnotami BAT

Látka nebo ukazatel	Parametr BAT	Předpokládaný parametr zařízení	Zdůvodnění rozdílů
Lakování (odsávání a dopal vzdušiny obsahem VOC)			
TOC	≤ 20 mg/m ³	≤ 4,1 mg/m ³	Bude v souladu s BAT.
NO _x	≤ 100 mg/m ³	≤ 9,1 mg/m ³	Bude v souladu s BAT.
CO	≤ 100 mg/m ³	≤ 5,9 mg/m ³	Bude v souladu s BAT.

Poznámka: Na základě výše uvedeného porovnání dostupných informací o hodnotách relevantních emisí a z podobných zařízení provozovaných společností AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. lze konstatovat, že veškeré parametry posuzovaného zařízení budou srovnatelné i v případě realizace záměru nového zařízení.

Hledisko bude plněno.

b) *Emise do vody*

Koncentrace předpokládaných hodnot znečišťujících látek z výpusti NS společnosti AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. do veřejné kanalizace nelze z důvodu dosud neprovedené realizace zařízení porovnat s hodnotami doporučenými BAT, pouze je na základě předpokládané účinnosti NS a předpokládané kontaminace vstupního znečištění vod odhadnout z koncentrací a zkušeností z obdobných zařízení provozovaných společností.

Tabulka 7.6.2. Porovnání předpokládaných emisí odpadních vod z Neutralizační stanice zařízení „Výrobní hala A4 a B2“ s doporučenými hodnotami BAT

Látka nebo ukazatel	Parametr BAT	Předpokládaný parametr zařízení (limity stanovené Kanalizačním řádem města Pelhřimov)	Zdůvodnění rozdílů
Výstup emisí OV z NS (naměřené hodnoty znečištění)			
AOX	≤ 1 mg/l	≤ 0,05 mg/l	Bude v souladu s BAT.
C ₁₀ – C ₄₀	≤ 10 mg/l	≤ 5 mg/l	Bude v souladu s BAT.

Poznámka: Na základě výše uvedeného porovnání dostupných informací o hodnotách relevantních emisí z podobných zařízení provozovaných společností AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. lze konstatovat, že parametry emisí OV z NS posuzovaného zařízení budou srovnatelné i v případě realizace záměru nového zařízení.

Hledisko bude plněno.

c) *Emise hluku, vibrací a neionizujícího záření*

Hledisko hluku nelze zhodnotit – bude provedeno až na základě měření po zahájení provozu zařízení.

Hledisko vibrací a neionizujícího záření – nerelevantní.

Hledisko nelze zhodnotit.

7.7. Datum uvedení zařízení do provozu

Linka předúpravy a linka kataforetického nanášení základního laku	02/2019
Lakovna A4 – 1x mokrá stříkací kabina	02/2019
Lakovna A4 – Kotel pro přípravu topné vody	02/2019
Lakovna A4 – Následné spalování (dopal TNV) firmy EISENMAM	02/2019
Lakovna A4 – Termické čistící zařízení TD 70 a oplachový box	02/2019
Lakovna A4 – Neutralizační stanice	02/2019
Lakovna A4 – zařízení pro výrobu demivody pro potřeby KTL	02/2019

7.8. Doba potřebná k zavedení BAT

Relevantní BAT budou zavedeny v rámci realizace záměru výstavby po zahájení provozu posuzovaného zařízení.

7.9. Spotřeba a druh surovin používaných v technologickém procesu a energetická účinnost

Provozovatel bude evidovat a vyhodnocovat spotřebu surovin, paliv, energií a médií ve zdrojích, rozvodech a spotřebičích, včetně ztrát. Spotřeba bude pravidelně kontrolována a vyhodnocována. Bude prováděna bilance všech surovin a energií za účelem dosažení jejich optimální spotřeby, včetně realizace opatření navržených zpracovatelem v předloženém Energetickém auditu. Mezi nakupované energie patří elektrická energie, zemní plyn a pitná voda. Posuzované zařízení je vyprojektováno na úrovni nejlepších dostupných technik.

Hledisko je a bude plněno.

7.10. Požadavek prevence nebo omezení celkových dopadů emisí na životní prostředí a rizik s nimi spojených na minimum

Společnost má zaveden certifikovaný systém environmentálního managementu dle normy ČSN EN ISO 14 001:2016 pro obor Návrh, vývoj, výroba a prodej zemědělské techniky, kooperační strojírenské výroby, automobilové, stavební a manipulační techniky. Technologie je projektována tak, aby byly minimalizovány negativní vlivy na životní prostředí.

Hledisko je a bude plněno.

7.11. Požadavek prevence havárií a minimalizace jejich následků pro životní prostředí

Výskyt havárií je minimalizován realizací postupů uvedených v navrhovaném Havarijním plánu a Provozním řádu posuzovaného zařízení, instrukcích pro jednotlivá pracoviště a při periodickém školení pracovníků.

Hledisko je a bude plněno.

8. Seznam použité legislativy

Dokument	Číslo	Název
zákon	76/2002 Sb.	o integrované prevenci a o omezování znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), v platném znění
zákon	201/2012 Sb.	o ochraně ovzduší
zákon	224/2015 Sb.	o prevenci závažných havárií způsobených vybranými nebezpečnými chemickými látkami nebo chemickými směsmi a o změně zákona č. 634/2004 Sb., o správních poplatcích, ve znění pozdějších předpisů, (zákon o prevenci závažných havárií)
zákon	100/2001 Sb.	o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), v platném znění
zákon	185/2001 Sb.	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, v platném znění
zákon	254/2001 Sb.	o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon)
zákon	350/2011 Sb.	o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon), v platném znění
zákon	406/2000 Sb.	o hospodaření energií, v platném znění
vyhláška	288/2013 Sb.	o provedení některých ustanovení zákona o integrované prevenci
vyhláška	415/2012 Sb.	o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, v platném znění
nařízení vlády	272/2011 Sb.	o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, v platném znění

9. Seznam použitých zkratk

BAT	Nejlepší dostupné techniky (Best Available Techniques)
BL	Bezpečnostní list
BREF	Referenční dokument o BAT
ČOV	Čistírna odpadních vod
EA	Energetický audit
EIA	Posouzení vlivu na životní prostředí
EL	Emisní limit
EMS	Systém environmentálního managementu
HP	Havarijní plán
IČ	Identifikační číslo
ILNO	Identifikační list nebezpečného odpadu
IP	Integrované povolení
IPPC	Integrovaná prevence a omezování znečištění
ISO 9001	Systém managementu kvality
ISO 14001	Systém environmentálního managementu
Kategorie N	Kategorie nebezpečných odpadů
Kategorie O	Kategorie ostatních odpadů
k.ú.	Katastrální území
KHS	Krajská hygienická stanice
KÚ	Krajský úřad
OV	Odpadní vody
OŽPZ	Odbor životní prostředí a zemědělství
p.č.	Parcelní číslo