

MINISTERSTVO ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V Brně dne 19.července 2016
Č.j.: 1688/560/16 49667/ENV/16

ZÁVĚR ZJIŠŤOVACÍHO ŘÍZENÍ

podle § 7 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů
(zákon o posuzování vlivů na životní prostředí)

Identifikační údaje:

Název: Rozšíření výroby HRANIPEX Komorovice

Kapacita (rozsah) záměru:

Výroba nábytkových hran - kapacita 4 600 tun/rok
Provoz ve třech směnách 24 h/den, 250 dní v roce,
6 000 hodin za rok

Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry:

Jedná se o zvýšení výrobní kapacity na technologickém zařízení instalovaném ve stávající výrobní hale v areálu firmy HRANIPEX a.s. v Komorovicích pro výrobu nábytkových hran z materiálu ABS extruzí, a to ze současných 552 t/r na 4600 t/r. Součástí výrobního procesu je i nanášení aktivního Primeru pro následné ovrstvení tavným lepidlem. Kumulace s jinými záměry se nepředpokládá.

Stručný popis technického a technologického řešení záměru:

Vlastní výroba hran probíhá v tomto výrobním procesu:

1. Míchání granulátu ABS s příslušným barvivem - granulát je z venkovního silového zásobníku dopravován pneumaticky potrubím do míchačky a z ní je dávkován do extrudéru.
2. V extrudéru dochází k sušení směsi při teplotě 80 – 85 °C (elektrický ohřev).
3. V další fázi dochází k tavení směsi při teplotě 190 – 230 °C (elektrický ohřev) podle rozměrů vyráběné hrany.
4. Tvarování taveniny do pásu hrany protlačováním přes formu požadované šířky a tloušťky hrany, protahováním přes kalibr ve vodní lázni.
5. Úprava vrchního povrchu pásu hrany příslušným válcem (hladký, perlička, gravír).
6. Chlazení pásu ve vodní lázni (uzavřený chladicí okruh se zásobní nádrží a chladičem).
7. Nanášení mikroskopické vrstvy přípravku Primer na spodní stranu hrany, který zajistí přípravu povrchu pro kvalitní přilnavost lepidla při lepení hrany na nábytkové díly. Primer je nanášen automaticky pomocí válečků v množství 30

až 35 g na 1 m² hrany. Neporušenost vrstvy Primeru je kontrolována pomocí UV lampy.

8. Osušení vrstvy Primeru na povrchu hrany ofukem vzduchu.
9. Navíjení hotové hrany do formy kol s měřením délky.
10. Přeprava vyrobených hran do expedičního skladu nebo do dělírny, kde jsou hrany z pásů šířky 200 – 400 mm pomocí nožů řezány na požadovanou šířku.

Vlastní výroba nábytkových hran není zdrojem emisí, je zdrojem odpadního tepla, které je odváděno světlíky nad střechu haly. Zdrojem emisí TOC je nanášení Primeru na spodní stranu hrany a následné sušení Primeru. Tato pracoviště jsou odsávána a odsávaná vzdušina je vyvedena výdouchy nad střechu haly. Dále je na některé hrany nanášen ochranný lak – DEREMSOL ochranný UV lak, vysoce lesklý, bezbarvý, výrobce DE REM Lacke Farben GmbH, obsah VOC 0 %.

Vadné výrobky jsou drceny na granulát a opakovaně využity ve výrobě. Ve výrobě je použita voda – chladicí voda v uzavřeném okruhu. Nevznikají zde odpadní technologické vody.

Umístění:

kraj: Vysočina
obec: Komorovice
k.ú.: Komorovice

Oznamovatel:

HRANIPEX, a.s., J.Rýznerové 97, Komorovice, 396 01 Humpolec

Zpracovatel oznámení:

Ing. Josef Charouzek, Menhartova 1559, 393 01 Pelhřimov, autorizovaná osoba podle § 19 zák.č. 100/2001 Sb., prodloužená autorizace čj. 58654/ENV/15 ze dne 17.9.2015.

Záměr „Rozšíření výroby HRANIPEX Komorovice“ naplňuje dikci bodu 7.1 kategorie II, přílohy č. 1 k zákonu č. 100/2001 Sb. (dále jen zákon). Podle § 7 zákona bylo provedeno zjišťovací řízení, jehož cílem bylo zjištění, zda záměr má významný vliv na životní prostředí a zda bude posuzován podle citovaného zákona.

Na základě uskutečněného zjišťovacího řízení provedeného podle zásad uvedených v příloze č. 2 zákona dospěl příslušný úřad k závěru, že záměr

„Rozšíření výroby HRANIPEX Komorovice“

může mít významný vliv na životní prostředí a **bude** posuzován podle citovaného zákona.

V dokumentaci dle přílohy č. 4 k cit. zákonu je nutné zaměřit se zejména na hodnocení vlivů na životní prostředí a zdraví obyvatelstva působením emisí VOC z technologie, fugitivních emisí a hlukového zatížení. Rovněž je nutno vypořádat

všechny připomínky a doporučení formulované ve vyjádřeních dotčených správních úřadů, které jsou přílohou tohoto závěru zjišťovacího řízení.

Odůvodnění:

Ministerstvu životního prostředí bylo dne 26.5.2016 předloženo oznámení záměru „Rozšíření výroby HRANIPEX Komorovice“, zpracované podle příl. č. 3 zákona, jehož předmětem je zvýšení výrobní kapacity na technologickém zařízení instalovaném ve stávající výrobní hale v areálu firmy HRANIPEX a.s. v Komorovicích pro výrobu nábytkových hran z materiálu ABS extruzí, a to ze současných 552 t/r na 4600 t/r. Součástí výrobního procesu je i nanášení aktivního Primeru pro následné ovrstvení hran tavným lepidlem.

Ke zveřejněnému oznámení se během zjišťovacího řízení vyjádřily následující dotčené územní samosprávné celky a dotčené správní úřady:

- Obec Komorovice
- Krajský úřad kraje Vysočina, OŽP
- Česká inspekce životního prostředí, OI Havlíčkův Brod
- Krajská hygienická stanice Kraje Vysočina, se sídlem v Jihlavě
- Městský úřad Humpolec, odbor životního prostředí a památkové péče
- MŽP, odbor ochrany ovzduší.

Veřejnost se k oznámení záměru nevyjádřila.

Stručné shrnutí vyjádření a připomínek ke zveřejněnému oznámení

Obec Komorovice nemá k záměru připomínky a nepožaduje jeho další posuzování dle zákona.

Krajský úřad kraje Vysočina, OŽP, ve svém vyjádření hodnotí záměr výhradně z hlediska ochrany ovzduší. Konstatuje, že nejzávažnějším zdrojem znečištění ovzduší je část technologie, kde dochází k nanášení vrstvy Primeru a k sušení Primeru. Krajský úřad v současné době vede správní řízení o vydání změny povolení provozu z důvodu aktualizace provozního řádu v důsledku rozšíření technologie výroby nábytkových hran. V rámci výše uvedeného správního řízení se k vydání změny povolení provozu vyjádřila také Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Havlíčkův Brod (dále jen ČIŽP), která ve svém vyjádření navrhuje provedení autorizovaného měření emisí těkavých organických látek (VOC) na všech výstupech z pracovišť nanášení a sušení Primeru za účelem stanovení specifického emisního limitu pro VOC (TOC). S ohledem na tento návrh ČIŽP a kvůli hodnotám hmotnostních toků a koncentrací emisí TOC naměřených při technickém měření emisí na předmětném zdroji uvedených v oznámení, které se blíží hodnotě obecného emisního limitu pro TOC (hmotnostní tok > 3000 g/h, hmotnostní koncentrace 150 mg/m³), který je platný pro zdroje, které nemají stanoven specifický emisní limit nebo emisní strop, hodlá krajský úřad požadovat ověření plnění obecného emisního limitu

autorizovaným měřením emisí a následně přistoupit ke stanovení specifického emisního limitu pro znečišťující látku VOC v rámci změny povolení provozu. Závěrem Krajský úřad Kraje Vysočina uvádí, že nepovažuje za účelné dále posuzovat tento již zrealizovaný a dostatečně jasně popsany záměr podle zákona o posuzování vlivů na životní prostředí.

Česká inspekce životního prostředí, Ol Havlíčkův Brod, z hlediska zájmů ochrany přírody a krajiny a ochrany vod nepředpokládá negativní dopady záměru na uvedené složky životního prostředí. Z hlediska odpadů upozorňuje na některé nedostatky v oznámení týkající se kategorizace odpadů a upozorňuje na změnu klasifikace chemických látek, kterou je nutno zohlednit.

Z hlediska ochrany ovzduší ve svém vyjádření upozorňuje, že v rámci předmětné technologie zařazené mezi vyjmenované stacionární zdroje (kód 6.5) dochází během výroby také k nanášení vrstvy přípravku (JOWAL Primer) na spodní strany nábytkové hrany, která zajišťuje přípravu povrchu pro lepší přilnavost při lepení hrany na nábytkové dílce. Tento přípravek, který dle bezpečnostních listů obsahuje celkem 86,9 % VOC, včetně využití ředidla pro čištění zařízení (obsah VOC 100 %), je zdrojem významných emisí TOC z dané výroby, které ale nijak neřeší příloha č. 8 k prováděcí vyhlášce č. 415/2012 Sb., ve znění pozdějších předpisů (bod 5.1.4.). Předložená dokumentace oznámení záměru nijak dále nerozpracovává, zda nanášení vrstvy přípravku Primer je součástí předmětné technologie, uvedené pod bodem 6.5 v citované prováděcí vyhlášce nebo zda lze na toto nanášení pohlížet jako na samostatné technologické pracoviště s příslušnými specifickými emisními limity pro TOC, které rovněž nejsou nijak dále řešeny, přestože celková předpokládaná emise TOC z výroby ABS hran se pohybuje ve výši 70,93 t/rok.

ČIŽP považuje posouzení technologie ve vztahu k legislativě ochrany ovzduší za nedostatečné, a proto **požaduje** pokračování posuzování v procesu EIA.

Krajská hygienická stanice Kraje Vysočina, se sídlem v Jihlavě, vzhledem ke skutečnosti, že v r. 2015 proběhlo kontrolní měření hluku, které s dostačující rezervou doložilo splnění limitních hodnot hluku, nepožaduje v rámci zjišťovacího řízení zpracovat podrobnější posouzení vlivu hluku i přes některé rozpory mezi odhadem hluku z provozu a popisem provozu. Nepožaduje ani další posouzení záměru dle zákona.

Městský úřad Humpolec, odbor životního prostředí a památkové péče, upozorňuje, že záměr navrhuje téměř desetinásobné zvýšení výroby, čímž dojde ke značnému nárůstu emisí VOC (TOC). S ohledem na blízkou zástavbu **požaduje**, aby záměr byl dále posuzován dle zákona.

MŽP, odbor ochrany ovzduší, rovněž poukazuje na to, že kromě extruzních linek kategorizovaných dle kódu 6.5. přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., bude docházet ve výrobní hale také k aplikaci nátěrových hmot, která je při projektované spotřebě organických rozpouštědel od 0,6 t/rok činností uvedenou v příloze č. 2 zákona č. 201/2012 Sb. pod kódem 9.8. Vzhledem k vysokým emisím VOC v

odpadním plynu a také fugitivním emisím, doporučuje navrhnout opatření/technologie k eliminaci emisí VOC a pachových látek vzhledem ke vzdálenosti obytné zástavby. Dále požaduje opravit hodnoty emisí z dopravy, protože v oznámení bylo užití emisních faktorů podle programu MEFA 02 a nikoli nejaktuálnější verze (MEFA 13), která se má podle metodického pokynu pro vypracování rozptylových studií používat.

Závěr

Příslušný úřad dospěl k závěru, že požadavky na další posouzení záměru dle zákona, obsažené ve vyjádřeních ČIŽP a MěÚ Humpolec, jsou důvodné. Rovněž vyjádření KHS a MŽP, odboru ochrany ovzduší, obsahují podněty, které by bylo vhodné v zájmu relevantního posouzení záměru prověřit. Navíc údaje obsažené v oznámení nasvědčují tomu, že zařazení záměru pouze do kategorie II, bod 7.1 příl.č. 1 zákona neodpovídá zcela charakteru posuzované činnosti. Vzhledem k tomu, že nedílnou součástí výrobního procesu je nanášení přípravku Primer na hrany vylisované z ABS plastů, poukazuje příslušný úřad na skutečnost, že uvedenou činnost lze charakterizovat i jako povrchovou úpravu plastů. S ohledem na navrhovanou kapacitu 4600 t/r vyrobených ABS hran a hustotu plastu ABS (1045 kg/m³) lze i pro případ, že by byly lisovány pouze hrany s největší deklarovanou tloušťkou (3 mm), dospět k závěru, že součet upravovaných ploch vysoce překračuje hodnotu 500 tis. m². Záměr tedy naplňuje také dikci bodu 4.4 kategorie I příl.č. 1 zákona a podléhá povinnému posouzení dle zákona. Tato okolnost je dalším důvodem podporujícím rozhodnutí příslušného orgánu o dalším posuzování záměru dle zákona.

Závěr zjišťovacího řízení nenahrazuje vyjádření dotčených správních úřadů ani příslušná povolení podle zvláštních předpisů. Závěr zjišťovacího řízení není rozhodnutím vydaným ve správním řízení a nelze se proti němu odvolat.

MINISTERSTVO ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ
odbor výkonu státní správy VII
Vršovická 65, 100 10 Praha 10
pracoviště: Brno, Mezírka 1
PSC 602 00


Ing. Jaroslav Pospíšil
ředitel odboru
výkonu státní správy VII

Přílohy:

vyjádření dotčené obce a dotčených správních úřadů k oznámení

Obdrží:

oznamovatel

dotčené správní úřady, dotčené územní samosprávné celky – s průvodním dopisem

